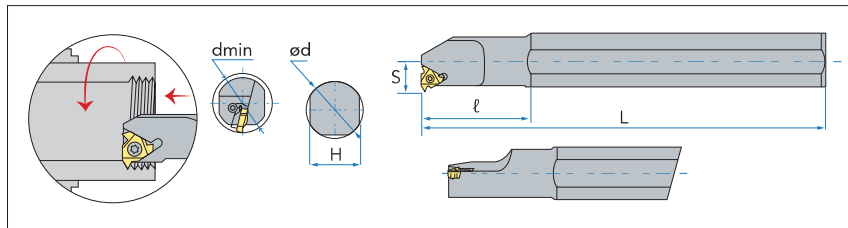
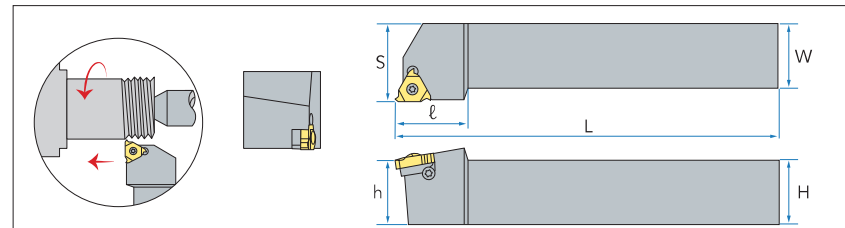


SNR/L



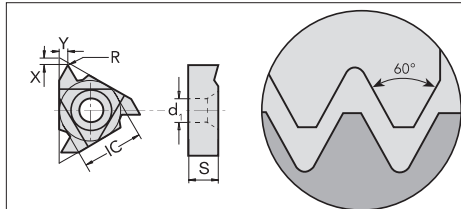
Обозначение	Размеры						Пластина							
	dmin	ФD	H	L	S	I		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ			
SNR/L0008K08	9,9	8	7	125	5,5	20	08IR/L**	X	M2.2*5	X	T6			
SNR/L0010K11	13	10	9	125	7,3	25	11IR/L** 16IR/L**		M2.5*6		T8			
SNR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6,5	30								
SNR/L0012K11	15	12	11	125	8,2	28								
SNR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7,4	36								
SNR/L0013M16	17	16	15	150	9,4	32			M3.5*9			T15		
SNR/L0016Q16	20	16	15	180	11,7	40								
SNR/L0020Q16	24	20	18	180	13,7	40			STM16				M3.5*12	M3*6N
SNR/L0025R16	29	25	23	200	16,2	45								
SNR/L0032S16	36	32	30	250	19,7	50								
SNR/L0040T16	44	40	38	300	23,1	55								
SNR/L0050U16	56	50	48	350	28,7	60								
SNR/L0020Q22	27	20	18	180	14,9	40	22IR/L**	X	M4*12-S22	X	T20			
SNR/L0025R22	32	25	23	200	18,1	45		STM22R/L	M4*16	M4*6N				
SNR/L0032S22	39	32	30	250	21,5	50								
SNR/L0040T22	47	40	38	300	25,6	55								
SNR/L0050U22	57	50	48	350	30,6	70								
SNR/L0032S27	40	32	30	250	22,4	60	27IR/L**	STM27	M5*20					
SNR/L0040T27	48	40	38	300	26,4	60								
SNR/L0050U27	58	50	48	350	32,3	70								

SER/L



Обозначение	Размеры						Пластина				
	H	W	L	S	h	I		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
SER/L1212F11	12	12	80	14	12	15	11ER/L**	X	M2.5*8	X	T8
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	22	16ER/L**		M3.5*9		M3*6N
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	22					
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	27					
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	30					
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	32	22ER/L**	STM16	M3.5*12	M3*6N	T15
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	31					
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	31					
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	31					
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	33,5	27ER/L**	STM22R	M4*16	M4*6N	T20
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	33,5		STM22L			
							STM27	M5*20			

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°



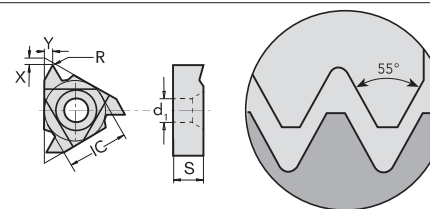
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ERA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16ERAG60	0.5-3.0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16ERG60	1.75-3.0	1,2	1,7	0,25	9,525	3,47	4
22ERN60	3.5-5.0	1,7	2,5	0,51	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
08IRA60	0.5-1.5	0,6	0,7	0,08	5,00	2,25	2,68
11IRA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	6,35	3,00	3,2
16IRA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16IRAG60	0.5-3.0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16IRG60	1.75-3.0	1,2	1,7	0,13	9,525	3,47	4
22IRN60	3.5-5.0	1,7	2,5	0,25	12,7	4,71	5

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°



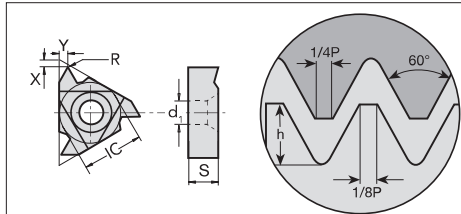
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ERA55	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16ERAG55	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16ERG55	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22ERN55	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IRA55	48-16	0,8	0,9	0,08	6,35	3	3,2
16IRA55	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16IRAG55	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16IRG55	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22IRN55	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5

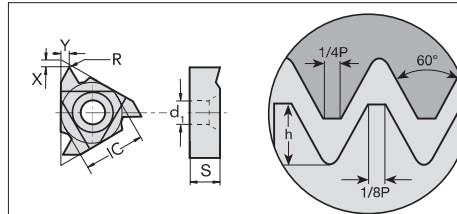
МЕТРИЧЕСКАЯ ISO



НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,14	9,525	3,47	4
16ER1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,18	9,525	3,47	4
16ER1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,22	9,525	3,47	4
16ER1.75ISO	1,75	1,2	1,2	0,25	9,525	3,47	4
16ER2.00ISO	2,00	1,2	1,3	0,29	9,525	3,47	4
16ER2.50ISO	2,50	1,2	1,5	0,36	9,525	3,47	4
16ER3.00ISO	3,00	1,2	1,5	0,43	9,525	3,47	4
22ER3.50ISO	3,50	1,6	2,3	0,45	12,7	4,71	5
22ER4.00ISO	4,00	1,6	2,3	0,52	12,7	4,71	5
22ER4.50ISO	4,50	1,7	2,4	0,58	12,7	4,71	5
22ER5.00ISO	5,00	1,7	2,5	0,63	12,7	4,71	5
22ER5.50ISO	5,50	1,9	2,7	0,72	12,7	4,71	5
22ER6.00ISO	6,00	1,9	2,7	0,78	12,7	4,71	5

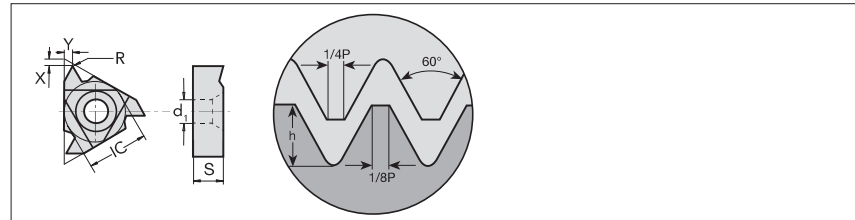
МЕТРИЧЕСКАЯ ISO



ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,07	6,35	3,00	3,2
11IR1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,09	6,35	3,00	3,2
11IR1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,11	6,35	3,00	3,2
11IR1.75ISO	1,75	0,9	1,1	0,13	6,35	3,00	3,2
11IR2.00ISO	2,00	0,9	1,1	0,15	6,35	3,00	3,2
16IR1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,07	9,525	3,47	4
16IR1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,09	9,525	3,47	4
16IR1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,11	9,525	3,47	4
16IR1.75ISO	1,75	1,2	1,2	0,13	9,525	3,47	4
16IR2.00ISO	2,00	1,2	1,3	0,15	9,525	3,47	4
16IR2.50ISO	2,50	1,2	1,5	0,18	9,525	3,47	4
16IR3.00ISO	3,00	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
22IR3.50ISO	3,50	1,6	2,3	0,22	12,7	4,71	5
22IR4.00ISO	4,00	1,6	2,3	0,25	12,7	4,71	5
22IR4.50ISO	4,50	1,6	2,4	0,28	12,7	4,71	5
22IR5.00ISO	5,00	1,6	2,3	0,32	12,7	4,71	5
22IR5.50ISO	5,50	1,6	2,3	0,36	12,7	4,71	5
22IR6.00ISO	6,00	1,6	2,4	0,39	12,7	4,71	5

АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ UN60°



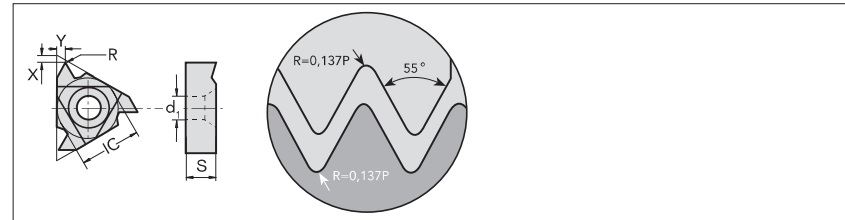
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER24UN	24	0,8	0,8	0,15	9,525	3,47	4
16ER20UN	20	0,8	0,9	0,18	9,525	3,47	4
16ER18UN	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16ER16UN	16	0,9	1,1	0,23	9,525	3,47	4
16ER14UN	14	1,2	1,5	0,26	9,525	3,47	4
16ER12UN	12	1,2	1,5	0,31	9,525	3,47	4
16ER10UN	10	1,2	1,5	0,37	9,525	3,47	4
16ER8UN	8	1,3	1,7	0,46	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR20UN	20	0,8	0,9	0,09	6,35	3,00	3,2
11IR18UN	18	0,8	1,0	0,10	6,35	3,00	3,2
16IR24UN	24	0,8	0,8	0,08	9,525	3,47	4
16IR20UN	20	0,8	0,9	0,09	9,525	3,47	4
16IR18UN	18	0,8	1,0	0,10	9,525	3,47	4
16IR16UN	16	0,9	1,1	0,12	9,525	3,47	4
16IR14UN	14	1,2	1,5	0,13	9,525	3,47	4
16IR12UN	12	1,2	1,5	0,16	9,525	3,47	4
16IR10UN	10	1,2	1,5	0,19	9,525	3,47	4
16IR8UN	8	1,3	1,7	0,23	9,525	3,47	4

ВИТВОРТА (WHITWORTH 55°)



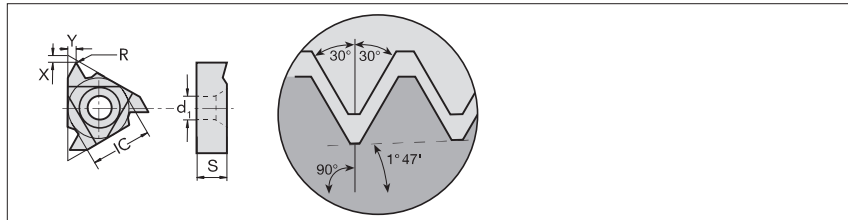
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER19W	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16ER18W	18	0,8	1,0	0,18	9,525	3,47	4
16ER16W	16	0,9	1,1	0,20	9,525	3,47	4
16ER14W	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16ER12W	12	1,2	1,5	0,28	9,525	3,47	4
16ER11W	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4
16ER10W	10	1,1	1,5	0,34	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR19W	19	0,9	1,1	0,19	6,35	3,00	3,2
11IR14W	14	0,9	1,1	0,27	6,35	3,00	3,2
16IR19W	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16IR18W	18	0,8	1,0	0,18	9,525	3,47	4
16IR16W	16	0,9	1,1	0,20	9,525	3,47	4
16IR14W	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16IR12W	12	1,2	1,5	0,28	9,525	3,47	4
16IR11W	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4
16IR8W	8	1,2	1,5	0,41	9,525	3,47	4

NPT 60°



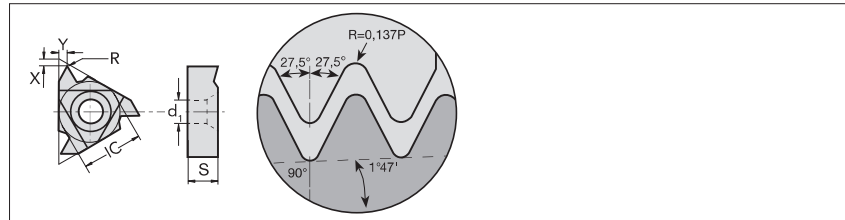
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER27NPT	27	0,7	0,8	0,13	9,525	3,47	4
16ER18NPT	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16ER14NPT	14	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
16ER11.5NPT	11,5	1,2	1,5	0,25	9,525	3,47	4
16ER8NPT	8	1,3	1,8	0,30	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR18NPT	18	0,8	1,0	0,20	6,35	3,00	3,2
16IR27NPT	27	0,7	0,8	0,13	9,525	3,47	4
16IR18NPT	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16IR14NPT	14	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
16IR11.5NPT	11,5	1,2	1,5	0,25	9,525	3,47	4
16IR8NPT	8	1,3	1,8	0,30	9,525	3,47	4

BSPT 55°



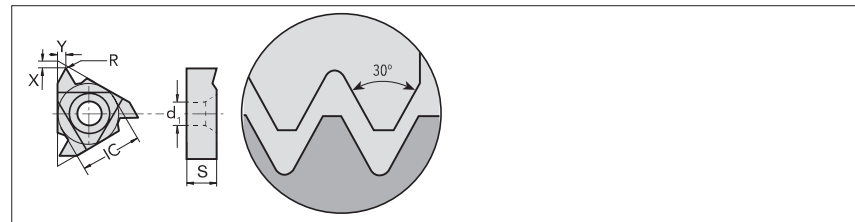
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER28BSPT	28	0,7	0,8	0,11	9,525	3,47	4
16ER19BSPT	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16ER14BSPT	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16ER11BSPT	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR19BSPT	19	0,8	1,0	0,18	6,35	3,00	3,2
11IR14BSPT	14	0,9	1,1	0,24	6,35	3,00	3,2
16IR28BSPT	28	0,7	0,8	0,11	9,525	3,47	4
16IR19BSPT	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16IR14BSPT	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16IR11BSPT	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4

API RD 30°



НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER10RD	10	1,1	1,2	0,60	9,525	3,47	4
16ER8RD	8	1,4	1,3	0,75	9,525	3,47	4
16ER6RD	6	1,4	1,5	1,00	9,525	3,47	4
22ER4RD	4	2,2	2,3	1,51	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16IR10RD	10	1,1	1,2	0,55	9,525	3,47	4
16IR8RD	8	1,4	1,3	0,70	9,525	3,47	4
16IR6RD	6	1,4	1,5	0,936	9,525	3,47	4
22IR4RD	4	2,2	2,3	1,40	12,7	4,71	5

Варианты захода пластины при врезании и их влияние на процесс резания

Радиальное врезание	Одностороннее боковое врезание 27°–29°	Боковое двустороннее врезание
Рекомендуется:	Рекомендуется:	Рекомендуется:
– При обработке короткостружечных материалов	– При шаге более 1,5 мм или 16 ниток/дюйм	– При большом шаге
– При обработке материалов высокой твердости	– При обработке трапецидальной резьбы	– При обработке материалов, дающих сливную стружку
– Формирование V-образной стружки	– Правильное формирование стружки	– Правильное формирование стружки
– Врезание обеих режущих кромок	– Формирование витой стружки	– Формирование плоской витой стружки
– Повышенная температура в зоне резания	– Врезание одной режущей кромки	– Равномерное использование обеих режущих кромок, т.е. равномерный износ
– Равномерный износ пластин по обеим боковым сторонам	– Удаление стружки из резьбовой канавки	
– Подходит для небольших шагов	– Высокое качество боковой поверхности профиля резьбы	

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Метрическая резьба 60°

Число проходов	Шаг, мм																		
	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	
Общая глубина мм	0,34	0,40	0,47	0,50	0,54	0,67	0,80	0,94	1,14	1,28	1,58	2,89	2,20	2,50	2,80	3,12	3,41	3,72	
16																	0,10	0,10	
15																	0,12	0,12	
14														0,08	0,10	0,10	0,13	0,14	
13														0,11	0,12	0,12	0,13	0,15	
12												0,08	0,08	0,12	0,13	0,15	0,15	0,16	
11												0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,16	0,18	
10											0,08	0,11	0,12	0,13	0,15	0,17	0,17	0,19	
9											0,11	0,12	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,20	
8									0,08	0,08	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,19	0,19	0,21	
7									0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,20	0,22	
6							0,08	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14	0,17	0,17	0,20	0,22	0,22	0,24	
5						0,08	0,10	0,12	0,12	0,14	0,15	0,16	0,18	0,19	0,22	0,24	0,24	0,27	
4	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,16	0,17	0,18	0,21	0,22	0,24	0,27	0,27	0,30	
3	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17	0,17	0,18	0,20	0,21	0,25	0,25	0,28	0,32	0,32	0,35	
2	0,09	0,11	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,21	0,21	0,24	0,24	0,26	0,31	0,32	0,34	0,39	0,40	0,43	
1	0,11	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	0,25	0,27	0,28	0,34	0,34	0,37	0,41	0,43	0,46	