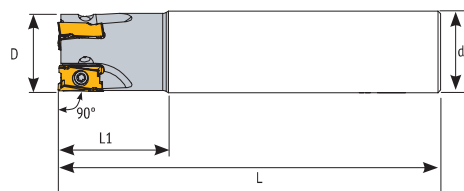
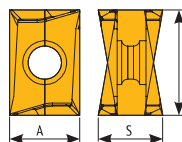


T90-AN



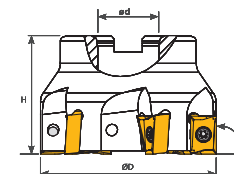
Обозначение	Размеры						Режущая пластина	Винт
	D	d	Z	L1	ap	L		
T90--1616-T2-AN0904-125	16	16	2	26	8	125	ANKX090408	SA0904
T90--2020-T3-AN0904-125	20	20	3	26	8	125	ANKX090408	SA0904
T90--2525-T4-AN0904-125	25	25	4	26	8	125	ANKX090408	SA0904
T90--3232-T5-AN0904-160	32	32	5	26	8	160	ANKX090408	SA0904
T90--2525-T2-AN1205-120	25	25	2	40	12	120	ANKX120508	TC074 M4x10
T90--2525-T2-AN1205-125	25	25	2	26	12	125	ANKX120508	SA1205
T90--3232-T3-AN1205-120	32	32	3	32	12	120	ANKX120508	TC074 M4x10
T90--3232-T3-AN1205-160	32	32	3	26	12	160	ANKX120508	SA1205
T90--4040-T4-AN1205-200	40	40	4	26	12	200	ANKX120508	SA1205

ANKX



Обозначение	Размеры			
	A	L	R	S
ANKX090408-TU6030	6.6	8.6	0.8	5.2
ANKX120508-TU6030	10.0	13.7	0.8	9.15
ANKX170608-TU6030	11.2	16.7	0.8	10.4

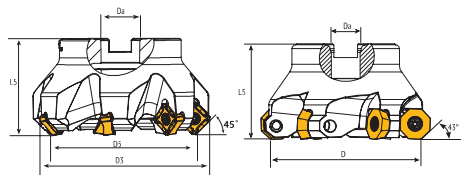
T90-AN



Обозначение	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
	D	d	Z	H			
T90--D50-05-22-AN1205R	50	22	5	45	ANKX120508	TC077 M4x10	T15
T90--D63-06-22-AN1205R	63	22	6	45	ANKX120508	TC077 M4x10	T15
T90--D80-07-27-AN1205R	80	27	7	50	ANKX120508	TC077 M4x10	T15
T90--D40-03-16-AN1706R	40	16	3	40	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D50-04-22-AN1706R	50	22	4	50	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D63-05-22-AN1706R	63	22	5	45	ANKX170608	TC085 M5x12	T20
T90--D63-06-27-AN1706R	63	27	6	50	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D80-06-27-AN1706R	80	27	6	52	ANKX170608	TC085 M5x12	T20
T90--D80-07-27-AN1706R	80	27	7	50	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D100-07-32-AN1706R	100	32	7	52	ANKX170608	TC085 M5x12	T20
T90--D100-08-32-AN1706R	100	32	8	50	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D125-10-40-AN1706R	125	40	8	63	ANKX170608	TC085 M5x12	T20
T90--D125-10-40-AN1706R	125	40	10	63	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D160-12-40-AN1706R	160	40	12	63	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D200-10-60-AN1706R	200	60	10	63	ANKX170608	SA1706	T20
T90--D250-12-60-AN1706R	250	60	12	63	ANKX170608	SA1706	T20

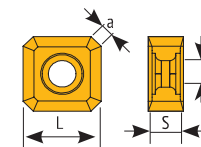
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
ANKX090408-TU6030	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,9-7
ANKX120508-TU6030	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,9-10
ANKX170608-TU6030	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,2	0,9-15

T45-ON



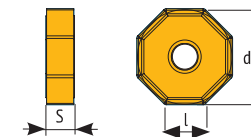
Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт
		D	D5	D3	Z	L5	Da		
T45-8/16-D40-04-22R-ON	•	40	37,65	50,4	4	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D50-04-22R-ON	•	50	47,65	60,4	4	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D50-06-22R-ON		50	47,65	60,4	6	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-16-D63-06-22R-ON	•	63	60,65	73,4	6	45	22	ONMU060506	SO0605
T45-8/16-D63-06-22R-ON	•	63	60,65	73,4	6	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D63-08-22R-ON		63	60,65	73,4	8	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-16-D80-07-27R-ON	•	80	77,65	90,4	7	52	27	ONMU060506	SO0605
T45-8/16-D80-07-27R-ON	•	80	77,65	90,4	7	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D80-010-27R-ON		80	77,65	90,4	10	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-16-D100-08-32R-ON	•	100	97,65	110,4	8	52	32	ONMU060506	SO0605
T45-8/16-D100-08-32R-ON	•	100	97,65	110,4	8	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D100-012-32R-ON		100	97,65	110,4	12	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-16-D125-10-40R-ON	•	125	122,65	135,6	10	62	40	ONMU060506	SO0605
T45-8/16-D125-10-40R-ON	•	125	122,65	135,6	10	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D125-16-40R-ON		125	122,65	135,6	16	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-16-D160-12-40R-ON	•	160	157,65	170,4	12	62	40	ONMU060506	SO0605
T45-8/16-D160-12-40R-ON	•	160	157,65	170,4	12	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D200-14-60R-ON	•	200	197,65	210,4	14	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D250-16-60R-ON	•	250	247,65	260,4	16	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
T45-8/16-D315-20-60R-ON	•	315	312,65	325,4	20	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605

SNMU



Обозначение	Размеры			
	L	Ap	a	S
SNMU150515-TU6030	13	6	3	6.2

ONMU



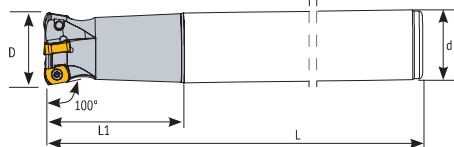
Обозначение	Размеры			
	d	Ap	l	S
ONMU060506-TU6030	13	3.5	5	5.5

Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Один корпус для двух типов пластин.
- Пластина двухсторонняя и имеет 8 режущих граней при максимальной глубине резания 6 мм или 16 режущих граней при максимальной глубине резания 3,5 мм.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

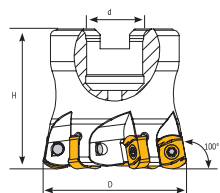
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
SNMU150515-TU6030	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,6-6
ONMU060506-TU6030	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,6-3,5

TF-BL



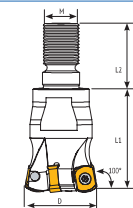
Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1				
TF100-D16-16-40-2-BL06	•	16	2	150	16	40	BLMP0603	TC064 M3x6,5	T8	
TF100-D17-16-40-2-BL06	•	17	2	150	16	40				
TF100-D20-20-40-3-BL06	•	20	3	150	20	40				
TF100-D25-20-30-4-BL06	•	25	4	150	20	30				
TF100-D21-20-40-3-BL06	•	21	3	200	20	40				
TF100-D26-25-40-4-BL06	•	26	4	200	25	40				

TF-BL



Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
TF100-D40-06-16-BL06	•	40	16	6	45	BLMP0603	TC064 M3x6,5	T8
TF100-D50-07-22-BL06	•	50	22	7	50			
TF100-D52-07-22-BL06	•	52	22	7	50			
TF100-D40-05-16-BL09	•	40	16	5	40	BLMP 0904	TC069 M3,5x8,5	T10
TF100-D52-06-22-BL09	•	52	22	6	50			
TF100-D63-07-22-BL09	•	62	22	7	50			

TF-BL

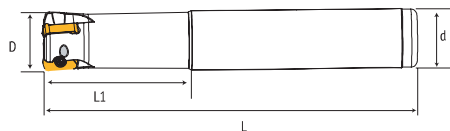


Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
TF100-D16-02-M08-BL06	•	16	2	M08	41	25	16	BLMP0603	TC064 M3x6,5	T8
TF100-D20-03-M10-BL06	•	20	3	M10	48	30	18			
TF100-D25-04-M12-BL06	•	25	4	M12	57	35	22			
TF100-D32-05-M16-BL06	•	32	5	M16	65	40	25			
TF100-D35-05-M16-BL06	•	35	5	M16	65	40	25			
TF100-D40-06-M16-BL06	•	40	6	M16	68	43	25			
TF100-D42-06-M16-BL06	•	42	6	M16	68	43	25			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплавы	
			TU6030	TU9230
	0,3-2,5	BLMP0603	•	•
	0,3-2,5	BLMP0603R-M		•
	0,3-3,5	BLMP0904R-M		•

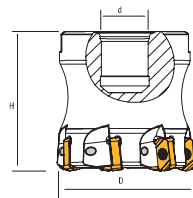
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6030	90-160	70-120		25-70
TU9230	80-180	60-130		20-50

TF-LN03



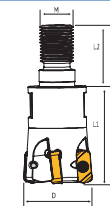
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
TF110-D16-16-50-2-LN03	•	16	2	150	16	40	LNMU0303	TC063 M2,5x7	T8
TF110-D17-16-40-2-LN03	•	17	2	150	16	40			
TF110-D20-20-50-3-LN03	•	20	3	150	20	40			
TF110-D21-20-50-3-LN03	•	25	4	150	20	30			
TF110-D25-25-60-4-LN03	•	21	3	200	20	40			

TF-LN03



Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
TF110-D40-06-16-LN03	•	40	16	6	45	LNMU0303	TC063 M2,5x7	T8
TF110-D50-07-22-LN03	•	50	22	7	50			
TF110-D63-09-22-LN03	•	52	22	7	50			

TF-LN03

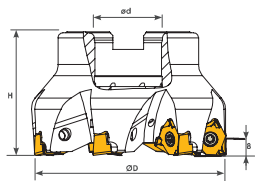


Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
TF110-D16-02-M08-LN03	•	16	2	M08	42	25	17	LNMU0303	TC063 M2,5x7	T8
TF110-D20-03-M10-LN03	•	20	3	M10	49	30	19			
TF110-D25-04-M12-LN03	•	25	4	M12	57	35	22			
TF110-D32-05-M16-LN03	•	32	5	M16	63	40	23			
TF110-D40-06-M16-LN03	•	40	6	M16	63	40	23			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплавы	
			TU6030	TU9230
	0,3-2,5	LNMU0303-ER	•	•

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6030	90-160	70-120		25-70
TU9230	80-180	60-130		20-50

T90-XN

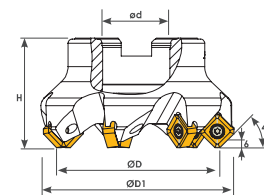


Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T90-D50-04-22R-XN	•	50	22	4	45	XNEX080608 XNMX080608	TC076 M4x12.5	T15
T90-D63-06-22R-XN	•	63	22	6	45			
T90-D80-07-27R-XN	•	80	27	7	50			
T90-D100-07-32R-XN	•	100	32	7	52			
T90-D125-10-40R-XN	•	125	40	10	60			
T90-D160-12-40R-XN	•	160	40	12	63			
T90-D200-14-60R-XN	•	200	60	14	63			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплавы		
			TU7115	TU6030	TU9230
	0,1-0,2	XNMX080608-MP	•		
	0,1-0,3	XNEX080608MU		•	•

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU7115			150-220	
TU6030	90-160	70-120		25-70
TU9230	80-180	60-130		20-50

T45-SN

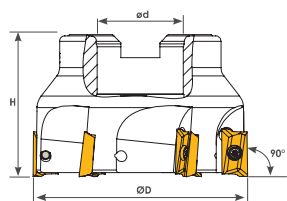


Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T45-D40-03-16R-SN	•	40	16	3	45	SNMX1206A	TC076 M4x12.5	T15
T45-D50-04-22R-SN	•	50	22	4	45			
T45-D63-06-22R-SN	•	63	22	6	45			
T45-D80-07-27R-SN	•	80	27	7	50			
T45-D100-08-32R-SN	•	100	32	8	52			
T45-D125-10-40R-SN	•	125	40	10	60			
T45-D160-12-40R-SN	•	160	40	12	63			
T45-D200-14-60R-SN	•	200	60	14	63			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав
			TU6030
	0,1-0,2	SNMX1206ANN-MM	•
	0,1-0,2	SNMX1206ANEN-MQ	•

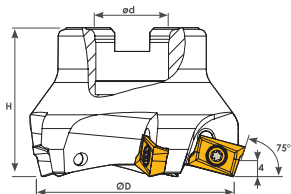
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6030	90-160	70-120		25-70

T90-AD



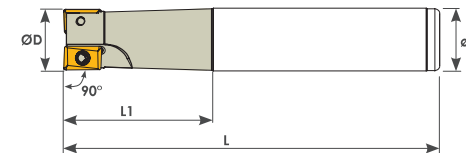
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T90-D40-04-16R-AD	•	40	16	4	45	ADKT1505	TC079 M4x11	T15
T90-D50-05-22R-AD	•	50	22	5	45			
T90-D63-06-22R-AD	•	63	22	6	45			
T90-D80-07-27R-AD	•	80	27	7	52			
T90-D100-08-32R-AD	•	100	32	8	52			
T90-D125-09-40R-AD	•	125	40	9	62			

T75-AD



Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T75-D63-05-22R-AD	•	63	22	5	45	ADKT1505	TC074 M4x10	T15
T75-D80-06-27R-AD	•	80	27	7	50			

T90-AD

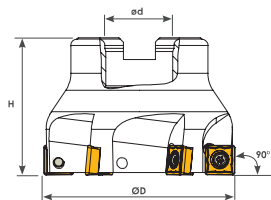


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
T90-D25-25-45-120-2-AD	●	25	2	120	25	45	ADKT1505	TC074 M4x10	T15
T90-D30-25-45-120-3-AD	●	30	3	120	25	45			
T90-D32-25-45-120-3-AD	●	32	3	120	25	45			
T90-D35-25-45-120-3-AD	●	35	3	120	25	45			
T90-D40-25-45-120-4-AD	●	40	4	120	25	45			
T90-D25-25-55-150-2-AD	●	25	2	150	25	55			
T90-D30-25-55-150-3-AD	●	30	3	150	25	55			
T90-D32-32-55-150-3-AD	●	32	3	150	32	55			
T90-D35-32-55-150-3-AD	●	35	3	150	32	55			
T90-D25-25-55-200-2-AD	●	25	2	200	25	55			
T90-D30-25-55-200-3-AD	●	30	3	200	25	55			
T90-D32-32-55-200-3-AD	●	32	3	200	32	55			
T90-D35-32-55-200-3-AD	●	35	3	200	32	55			
T90-D40-32-55-200-4-AD	●	40	4	200	32	55			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав
			TU6065
	0,1-0,2	ADKT1505PDTR	•

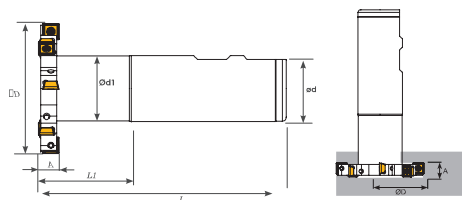
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6065	140-220	120-200	140-220	25-45

T90-SP



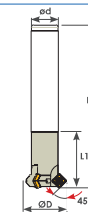
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T90-D50-05-22R-SP	•	50	22	5	45	SPMG0904	TC067 M3,5x8,5	T15
T90-D63-06-22R-SP	•	63	22	6	45			
T90-D80-07-27R-SP	•	80	27	7	52			

T90-SP



Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	d1	L	L1			
T90-D50-32-5-120-7-SP	●	50	5	7	32	31.5	120	45	SPMG05	TC058 M2x4,5	T6
T90-D63-32-5-120-8-SP	●	63	5	8	32	31.5	120	45			
T90-D50-32-6-120-7-SP	●	50	6	7	32	31.5	120	45	SPMG06	TC059 M2,2x5	T7
T90-D63-32-6-120-8-SP	●	63	6	8	32	31.5	120	45			
T90-D80-32-6-120-10-SP	●	80	6	10	32	31.5	120	45			
T90-D50-32-8-120-6-SP	●	50	8	6	32	31.5	120	45			
T90-D63-32-8-120-8-SP	●	63	8	8	32	31.5	120	45			
T90-D80-32-8-120-10-SP	●	80	8	10	32	31.5	120	45			
T90-D50-32-10-120-6-SP	●	50	10	6	32	31.5	120	45	SPMG07	TC060 M2,5x5,5	T8
T90-D63-32-10-120-8-SP	●	63	10	8	32	31.5	120	45			
T90-D80-32-10-120-10-SP	●	80	10	10	32	31.5	120	45			

T45-SP



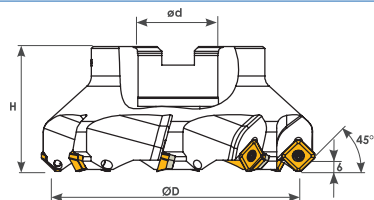
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
T45-D32-25-30-150-2-SP	●	32	2	150	25	30	SPMG0904	TC067 M3,5x9	T15
T45-D40-25-50-150-3-SP	●	40	3	150	25	50			

Пластины

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплав	
			TU6030	TU8155
	0,1-0,2	SPMG050204-TZ	•	•
	0,1-0,2	SPMG060204-TZ	•	•
	0,1-0,2	SPMG07T308-TZ	•	•
	0,1-0,2	SPMG090408-TZ	•	•
	0,1-0,2	SPMG110408-TZ	•	•

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6030	90-160	70-140		20-40
TU8155	120-220			

SE45

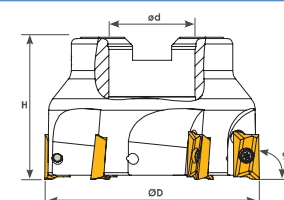


Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Подкладка	Винт	Ключ
		D	d	Z	H					
SE45A-D50-04-22	●	50	22	4	40	SEET12T3 SEKT12T3	TC068 M3,5x11	TA052	TC049 M5x7	T15
SE45A-D63-05-22	●	63	22	5	40					
SE45A-D80-06-27	●	80	27	6	50					
SE45A-D100-07-32	●	100	32	7	50					
SE45A-D125-08-40	●	125	40	8	63					
SE45A-D160-10-40	●	160	40	10	63					
SE45-D63-05-22	●	63	22	5	40		TC067 M3,5x9	---	---	
SE45-D80-06-27	●	80	27	6	50					
SE45-D100-07-32	●	100	32	7	50					
SE45-D125-08-40	●	125	40	8	63					

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав
			TU6065
	0,1-0,2	SEKT12T3AGTN	•

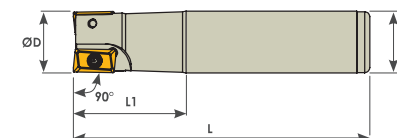
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6065	140-220	120-200	140-220	25-45

T90-APK



Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
T90-D40-05-16R-APK	•	40	16	5	40	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
T90-D50-05-22R-APK	•	50	22	6	40			
T90-D63-06-22R-APK	•	63	22	7	40			
T90-D80-07-27R-APK	•	80	27	8	50			

T90-APK



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1				
T90-D12-12-27-100-1-APK	•	12	1	100	12	27	APKT1003	TC060 M2,5x 5,5	TC063 M2,5x7	T8
T90-D14-14-27-100-1-APK	•	14	1	100	14	27				
T90-D16-16-35-100-2-APK	•	16	2	100	16	35				
T90-D18-16-30-100-2-APK	•	18	2	100	16	30				
T90-D20-20-30-100-3-APK	•	20	3	100	20	30				
T90-D22-20-30-100-3-APK	•	22	3	100	20	30				
T90-D25-25-35-100-3-APK	•	25	3	100	25	35				
T90-D30-25-35-100-4-APK	•	30	4	100	25	35				
T90-D32-25-35-100-4-APK	•	32	4	100	25	35				
T90-D35-25-35-100-4-APK	•	35	4	100	25	35				
T90-D40-25-35-100-5-APK	•	40	5	100	25	35				

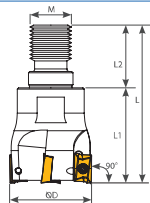
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
T90-D12-12-27-120-1-APK	●	12	1	120	12	27	APKT1003	TC060 M2,5x 5,5	T8
T90-D14-14-27-120-1-APK	●	14	1	120	14	27			
T90-D16-16-40-120-2-APK	●	16	2	120	16	40			
T90-D18-16-40-120-2-APK	●	18	2	120	16	40			
T90-D20-20-40-120-3-APK	●	20	3	120	20	40			
T90-D22-20-40-120-3-APK	●	22	3	120	20	40			
T90-D25-25-40-120-3-APK	●	25	3	120	25	40			
T90-D30-25-40-120-4-APK	●	30	4	120	25	40			
T90-D32-25-40-120-4-APK	●	32	4	120	25	40			
T90-D35-25-40-120-4-APK	●	35	4	120	25	40			
T90-D40-25-40-120-5-APK	●	40	5	120	25	40			
T90-D16-16-50-150-2-APK	●	16	2	150	16	50			
T90-D18-16-45-150-2-APK	●	18	2	150	16	45			
T90-D20-20-60-150-3-APK	●	20	3	150	20	60			
T90-D22-20-60-150-3-APK	●	22	3	150	20	60			
T90-D25-25-60-150-3-APK	●	25	3	150	25	60			
T90-D30-25-60-150-4-APK	●	30	4	150	25	60			
T90-D32-32-45-150-4-APK	●	32	4	150	32	45			
T90-D16-16-60-200-2-APK	●	16	2	200	16	60			
T90-D18-16-60-200-2-APK	●	18	2	200	16	60			
T90-D20-20-70-200-3-APK	●	20	3	200	20	70			
T90-D22-20-70-200-3-APK	●	22	3	200	20	70			
T90-D25-25-60-200-3-APK	●	25	3	200	25	65			
T90-D30-25-50-200-4-APK	●	30	4	200	25	50			
T90-D32-32-60-200-4-APK	●	32	4	200	32	60			
T90-D16-16-70-250-2-APK	●	16	2	250	16	70			
T90-D20-20-70-250-3-APK	●	20	3	250	20	70			
T90-D25-25-70-250-3-APK	●	25	3	250	25	70			

T90-APK



Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
T90-D20-20-28-120-6-APK	•	20	6	28	20	120	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
T90-D25-25-37-120-8-APK	•	25	8	37	25	120			
T90-D32-32-46-120-15-APK	•	32	15	46	32	120			
T90-D40-32-55-125-18-APK	•	40	18	55	32	125			
T90-D20-20-28-150-6-APK	•	20	6	28	20	150			
T90-D25-25-37-150-8-APK	•	25	8	37	25	150			
T90-D32-32-46-150-15-APK	•	32	15	46	32	150			
T90-D40-32-55-150-18-APK	•	40	18	55	32	150			
T90-D20-20-28-200-6-APK	•	20	6	28	20	200			
T90-D25-25-37-200-8-APK	•	25	8	37	25	200			
T90-D32-32-46-200-15-APK	•	32	15	46	32	200			
T90-D40-32-55-200-18-APK	•	40	18	55	32	200			

T90-APK

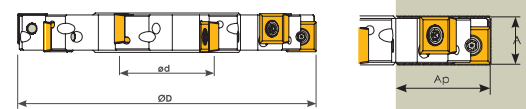


Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
T90APK-D16-M8-25-2-APK	•	16	2	M08	41	25	16	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
T90APK-D20-M10-33-3-APK	•	20	3	M10	55	33	17			
T90APK-D25-M12-33-3-APK	•	25	3	M12	55	33	22			
T90APK-D32-M16-36-4-APK	•	32	4	M16	60	36	24			
T90APK-D35-M16-36-4-APK	•	35	4	M16	60	36	24			
T90APK-D40-M16-36-5-APK	•	40	5	M16	60	36	24			
T90APK-D42-M16-36-5-APK	•	42	5	M16	60	36	24			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав	
			TU6065	TU6030
	0,08-0,3	APKT100308PDTR	•	
	0,08-0,3	APKT100308PDSR		•
	0,08-0,3	APKT1003PDTR	•	•
	0,08-0,3	APKT1003PDSR		•

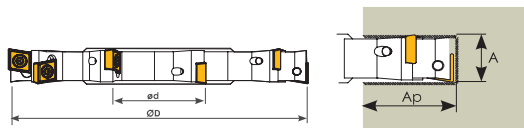
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
TU6065	140-220	120-200	140-220	25-45
TU6030	90-160	70-140		20-40

T90-SC



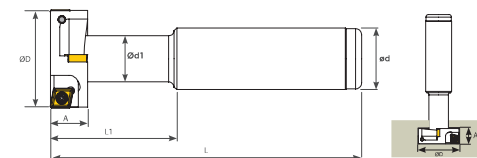
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	Ap			
T90-D80-27-10-11-8-SC	•	80	10	8	27	11	SCMT09T3	TC079 M4x11	T15
T90-D100-32-10-24-8-SC	•	100	10	8	32	24			
T90-D125-40-10-32-10-SC	•	125	10	10	40	32			
T90-D160-40-10-50-12-SC	•	160	10	12	40	50			
T90-D200-40-10-65-14-SC	•	200	10	14	40	65			
T90-D80-27-12-11-8-SC	•	80	12	8	27	11			
T90-D100-32-12-24-8-SC	•	100	12	8	32	24			
T90-D125-40-12-32-10-SC	•	125	12	10	40	32			
T90-D160-40-12-50-12-SC	•	160	12	12	40	50			
T90-D200-40-12-65-14-SC	•	200	12	14	40	65			
T90-D80-27-16-11-8-SC	•	80	16	8	27	11	SCMT1204	TC083 M5x12	T20
T90-D100-32-16-24-8-SC	•	100	16	8	32	24			
T90-D125-40-16-32-10-SC	•	125	16	10	40	32			
T90-D160-40-16-50-12-SC	•	160	16	12	40	50			
T90-D200-40-16-65-14-SC	•	200	16	14	40	65			
T90-D125-40-20-32-10-SC	•	125	20	10	40	32			
T90-D160-40-20-50-12-SC	•	160	20	12	40	50			

T90-CC



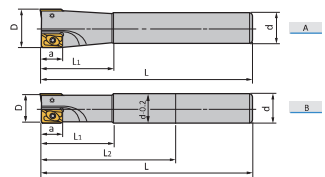
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	Ap			
T90-D80-27-8-11-10-CC	•	80	8	10	27	11	CCMT0602	TC063 M2,5x7	T08
T90-D100-32-8-24-12-CC	•	100	8	12	32	24			
T90-D125-40-8-32-14-CC	•	125	8	14	40	32			
T90-D160-40-8-50-16-CC	•	160	8	16	40	50			
T90-D200-40-8-65-18-CC	•	200	8	18	40	65			
T90-D80-27-10-11-10-CC	•	80	10	10	27	11			
T90-D100-32-10-24-12-CC	•	100	10	12	32	24			
T90-D125-40-10-32-14-CC	•	125	10	14	40	32			
T90-D160-40-10-50-16-CC	•	160	10	16	40	50			
T90-D200-40-10-65-18-CC	•	200	10	18	40	65			
T90-D80-27-12-11-8-CC	•	80	12	8	27	11	CCMT09T3	TC067 M3,5x9	T15
T90-D100-32-12-24-10-CC	•	100	12	10	32	24			
T90-D125-40-12-32-12-CC	•	125	12	12	40	32			
T90-D160-40-12-50-14-CC	•	160	12	14	40	50			
T90-D80-27-14-11-8-CC	•	80	14	8	27	11			
T90-D100-32-14-24-10-CC	•	100	14	10	32	24			
T90-D125-40-14-32-12-CC	•	125	14	12	40	32			
T90-D160-40-14-50-14-CC	•	160	14	14	40	50			
T90-D200-40-14-65-16-CC	•	200	14	16	40	65	CCMT1204	TC083 M5x12	T20
T90-D80-27-16-11-6-CC	•	80	16	6	27	11			
T90-D100-32-16-24-8-CC	•	100	16	8	32	24			
T90-D125-40-16-32-10-CC	•	125	16	10	40	32			
T90-D160-40-16-50-12-CC	•	160	16	12	40	50			
T90-D125-40-20-32-10-CC	•	125	20	10	40	32			

T90-CC



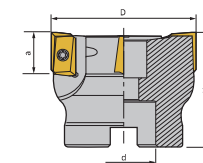
Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	d1	L	L1			
T90-D17-16-8-100-2-CC	•	17	8	2	16	10	100	30	CCMT0602	TC060 M2,5x5,5	T08
T90-D21-16-9-100-2-CC	•	21	9	2	16	11	100	30			
T90-D25-20-11-100-4-CC	•	25	11	4	20	15	100	30			
T90-D32-20-12-100-4-CC	•	32	12	4	20	15	100	40			
T90-D35-25-15-100-4-CC	•	35	15	4	25	14	100	50	CCMT09T3	TC067 M3,5x9	T15
T90-D40-25-17-110-4-CC	•	40	17	4	25	20	110	50			
T90-D50-32-20-110-4-CC	•	50	20	4	32	26	110	50	CCMT1204	TC083 M5x12	T20
T90-D63-32-9-125-8-CC	•	63	9	8	32	20	125	37	CCMT0602	TC060 M2,5x5,5	T8
T90-D80-32-9-120-10-CC	•	80	9	10	32	32	125	—			

T90-APM



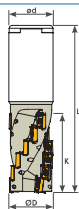
Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
T90-10-C10-100-1T-APM	1	A	10	10	9	25	-	100	APMT1135	M025W050	T8
T90-10-C10-130-1T-APM	1	A	10	10	9	25	-	130	APMT1135	M025W050	T8
T90-12-C12-130-1T-APM	1	A	12	12	9	30	-	130	APMT1135	M025W050	T8
T90-13-C12-130-1T-APM	1	A	13	12	9	25	-	130	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C15.6-150-2F-APM	2	A	16	15.6	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C15.6-200-2F-APM	2	A	16	15.6	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C16-120-2T-APM	2	A	16	16	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C16-150-2T-APM	2	A	16	16	9	40	-	150	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C16-180-2T-APM	2	A	16	16	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	T8
T90-16-C16-200-2T-APM	2	A	16	16	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	T8
T90-17-C16-150-2T-APM	2	A	17	16	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
T90-17-C16-200-2T-APM	2	A	17	16	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
T90-20-C20-150-2T-APM	2	A	20	20	9	60	-	150	APMT1135	M025W060	T8
T90-20-C20-200-2T-APM	2	B	20	20	9	70	100	200	APMT1135	M025W060	T8
T90-21-C20-150-2T-APM	2	A	21	20	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
T90-21-C20-200-2T-APM	2	A	21	20	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
T90-25-C24-150-2T-APM	2	A	25	24	14	50	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-25-C24-200-2T-APM	2	A	25	24	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-25-C24-250-2T-APM	2	A	25	24	14	50	-	250	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-25-C25-150-2T-APM	2	A	25	25	14	70	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-25-C25-200-2T-APM	2	B	25	25	14	70	100	200	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-25-C25-250-2T-APM	2	B	25	25	14	70	115	250	APMT1604	M040S080-1	T15
T90-26-C25-160-2T-APM	2	A	26	25	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	T15

T90-APM



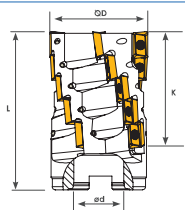
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	a	H			
T90-40-22-4T-APM	4	40	22	11	50	APMT1135	M025W050	T8
T90-50-22-4T-APM	4	50	22	11	50	APMT1135	M025W050	T8
T90-63-22-5T-APM	5	63	22	11	50	APMT1135	M025W050	T8
T90-80-27-6T-APM	6	80	27	11	50	APMT1135	M025W050	T8
T90-50-22-4T-APM	4	50	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	T15
T90-63-22-4T-APM	4	63	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	T15
T90-80-27-5T-APM	5	80	27	16	50	APMT1604	M040S100-1	T15
T90-125-40-6T-APM	6	125	40	16	50	APMT1604	M040S100-1	T15
T90-160-40-8T-APM	8	160	40	16	63	APMT1604	M040S100-1	T15
T90-200-60-10T-APM	10	200	60	16	63	APMT1604	M040S100-1	T15

T90-APK



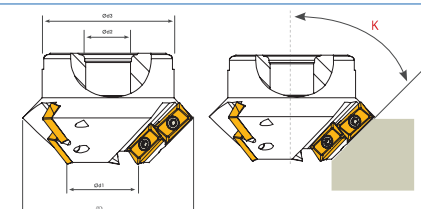
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
T90-D32-32-43-125-6-APK	•	32	6	43	32	125	APKT1604	TC074 M4x10	T15
T90-D40-32-43-125-9-APK	•	40	9	43	32	125			
T90-D32-32-58-150-8-APK	•	32	8	58	32	150			
T90-D40-32-58-150-12-APK	•	40	12	58	32	150			
T90-D32-32-58-200-8-APK	•	32	8	58	32	200			
T90-D40-32-58-200-12-APK	•	40	12	58	32	200			

T90-APK



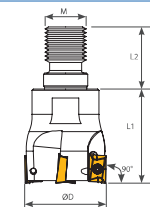
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
T90-D63-32-75-100-20-APK	•	63	20	75	32	100	APKT1604	TC074 M4x10	T15
T90-D80-32-75-100-25-APK	○	80	25	75	32	100			
T90-D100-32-75-100-30-APK	○	100	30	75	32	100			

T90-APK



Обозначение	Склад	Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
		d	D	K	d2	d3	L	L1	Z			
T90-35-50.5-15-APK	•	35	50,5	15°	22	45	60	30	6	APKT1604	TC074 M4x10	T15
T90-35-65-30-APK	•	35	65	30°	27	48	50	26,3	6			
T90-35-76-45-APK	•	35	76	45°	27	60	50	21,5	6			
T90-35-86-60-APK	•	35	86	60°	27	60	50	15	6			
T90-35-94-75-APK	•	35	94	75°	27	60	50	8,5	6			

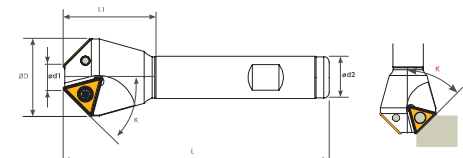
T90-APK



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
T90-D25-M12-33-55-2-APK	•	25	2	M12	55	33	22	APKT1604	TC074 M4x10	T15
T90-D32-M16-36-60-3-APK	•	32	3	M16	60	36	24			
T90-D35-M16-36-60-3-APK	•	35	3	M16	60	36	24			
T90-D40-M16-36-60-4-APK	•	40	4	M16	60	36	24			
T90-D42-M16-36-60-4-APK	•	42	4	M16	60	36	24			

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы			
			TU6030	TU9230	TU8155	TU1025
	0.08-0.3	APKT113502PDRF-G2				○
	0.08-0.3	APKT113504PDRF-G2				●
	0.08-0.3	APKT113508PDRF-G2				○
	0.08-0.3	APKT160408PDRF-G2				●
	0.08-0.3	APKT160412PDRF-G2				○
	0.08-0.3	APKT113504R-MP			●	
	0.08-0.3	APKT113508R-MP			●	
	0.08-0.3	APKT160408R-MP			●	
	0.08-0.3	APKT160412R-MP			○	
	0.08-0.3	APKT160416R-VPM			○	
	0.1-0.35	APMT1135PDER-H2	●	●		
	0.08-0.3	APMT1135PDER-M2	●	●		
	0.08-0.3	APMT1135PDER-PM	○		●	
	0.08-0.3	APMT1604PDER-M2	●	●		
	0.1-0.35	APMT1604PDER-H2	●	●		
	0.08-0.3	APMT1604PDER-PM	●			

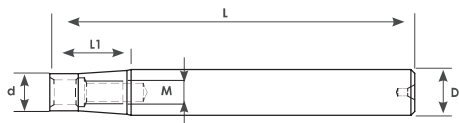
T60-30-TC



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		d1	D	Z	K	d2	L			
T60-2-18-16-1-TC	●	2	18	1	60°	16	100	TCMT1102	TC060 M2,5x5,5	T8
T45-4-16-16-1-TC	●	4	16	1	45°	16	100			
T60-10-31-16-2-TC	●	10	31	2	60°	16	100	TCMT16T3	TC067 M3,5x9	T15
T45-10-31-16-2-TC	●	10	31	2	45°	16	100			
T45-14-35-20-2-TC	●	14	35	2	45°	20	100			
T45-22-43-25-3-TC	●	22	43	3	45°	25	100			
T45-32-53-3-25-TC	●	32	53	3	45°	25	100			
T30-24-39-20-2-TC	●	24	39	2	30°	20	100			
T30-10-34-20-2-TC	●	10	34	2	30°	20	100			

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
TU6030	180-280	100-150		20-70	
TU9230	120-200	80-180		30-80	
TU8155	120-220				
TU1025					150-300

Хвостовик СТН



Обозначение	Склад	Размеры				
		D	d	L	L1	M
СТН-D15-150-M8	•	15	12.7	150	30	M8
СТН-D16-100-M8	•	16	12.7	100	30	M8
СТН-D16-150-M8	•	16	12.7	150	30	M8
СТН-D19-150-M10	•	19	17.7	150	30	M10
СТН-D20-100-M10	•	20	17.7	100	30	M10
СТН-D20-150-M10	•	20	17.7	150	40	M10
СТН-D24-150-M12	•	24	20.7	150	40	M12
СТН-D25-150-M12	•	25	20.7	150	40	M12
СТН-D25-200-M12	•	25	20.7	200	40	M12
СТН-D25-250-M12	•	25	20.7	250	40	M12
СТН-D32-170-M16	•	32	28.7	170	40	M16
СТН-D32-220-M16	•	32	28.7	220	40	M16
СТН-D32-300-M16	•	32	28.7	300	40	M16

СВЁРЛА
С ПЛАСТИНАМИ