



B

鎢鋼端銑刀

Carbide End Mill

鎢鋼端銑刀識別系統	Carbide End Mill Identification System	B02
鎢鋼螺紋銑刀識別系統		B03
規格圖標指南、加工圖標指南	Specification vs Processing Icon Guide	B04
材質銑削推薦表	Recommend Cutting List	B05
鎢鋼端銑刀全系列索引表	For Carbide End Mill Series Index	B06—B10

◎平刀系列 Square Type Series

S-EMM 2000	B11
S-EMML 2000L2	B12—B13
NEW S-OGM 2000	B14—B16
NEW EMM 2000	B17—B19
NEW EMM 2000L1	B20—B24
NEW EMM 3000	B25
EMM 4000	B26—B28
EMM 4000L1	B29—B30
EMM 2000T00	B31
NEW EPM 2000L1	B32—B33
NEW EPM 3000	B34—B35
GMM 4000	B36—B38
MU-EMM 4000	B39—B40
NEW MU-GMM 4000	B41—B45
NEW MU2-GPM 4000	B46
NEW MUH-GMM 4000	B47
NEW MUH-IMM 4000	B48—B49
NEW MUH-IMM 4000-DIN	B50
NEW MUH-FMM 4000	B51—B52
NEW MUH-IGM 4000	B53
NEW MUH-LEM 4000	B54
NEW MUH-IPM 3000L1	B55
NEW MUH-IPM 4000	B56—B57
MUH-FPM 4000	B58
LUH-IMM 4000	B59

◎平刀系列 Square Type Series

GMM 6000	B60
FM-CMM 4000	B61
RM-CMM 4000	B62
CFM-DMM	B63

◎球頭刀系列 Ball Nose Type Series

S-EMB 2000	B64
S-EMB 2000L2	B65
EMB 2000L2	B66—B67
EMB 2000	B68—B70
NEW DMB 2000	B71
NEW DPB 2000	B72
EPB 2000	B73
EPB 4000	B74
EMB 4000	B75—B76

◎內R角刀系列 Inner R Series

EPU 4000L1	B77
------------	-----

◎圓鼻刀系列

Corner Radius Type Series	
DMR 2000R00L2	B78
DMR 2000R00	B79—B81
NEW DMR 4000R00	B82—B84
NEW PH-FER 4000R00	B85—B86
NEW PH-FMR 4000R00	B87
NEW PH-FPR 4000R00	B88—B89

◎倒角刀系列

Chamfer Type Series	
DR-DMC 2000	B91
DC-DMC 2000	B92
NEW DC-DPC 2000	B93
NEW DC-DWC 2000	B95
DT-DMC 2000	B96
NEW CC-AMC	B97—B98
NEW CR-AMC	B97—B98

◎外R倒角刀系列

Outer R Chamfer Series	
AMI 2000	B99

◎鋁用刀系列

Aluminum Type Series	
GMA 2000	B100
GMA 3000	B101—B102
HMA 2000	B103—B104
HMA 3000	B105
MU2-GMA 3000	B106
MU2-HMA 3000	B107
NEW MU3-JMA 3000	B108

銼鋼端銑刀識別系統

Carbide End Mill Identification System

S-EMML2000XXX-DIN

1	2	3	4	5	6	7	8	9
特徵 Feature	螺旋角 Helix Angle	材質 Grade	用途 Application	長刃 / 長頸 Long Flute(or Neck)	刃數 Flute	切削直徑 Cutting Diameter	其他 Other	歐洲規格 Specification for Europe market

1 特徵 Feature

記號 Sign	特 徵 Feature	記號 Sign	特 徵 Feature
S	微小徑 Micro Diameter	FU	圓溝精加工粗銑 Rounded Land Finishing Roughing
MU	圓溝 Rounded Land	FM	精加工粗銑 Fine Pitch & Finishing Roughing
MU2	圓溝 2 離隙 Rounded Land Double Edge	CM	中加工粗銑 Fine Pitch & Medium Roughing
MU3	圓溝 3 離隙 Rounded Land Triple Edge	RM	粗加工粗銑 Fine Pitch & Roughing
MUH	圓溝不等分割 Rounded Land Irregular Pitch	CFM	複合材料精加工 For Composites Finishing
KUH	圓溝不等分割鑄鐵加工用 Round Land Unequal Split For Cast Iron Processing	V	鳩尾槽 Dove-Tail Groove
PH	不等分割非圓溝 Unequal Division Unequal Helix Non-Round Land	VV	雙刃鳩尾槽 Double-Edge Dove-Tail Groove
LUH	圓溝不等分割車銑複合端銑刀 Round Land Unequal Split For Turning And Milling Center Carbide End Mill	CB	30°V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 30°
DT	定位鑽夾角60° Position Drill 60°	CR	60°V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 60°
DS	定位鑽夾角80° Position Drill 80°	CC	90°V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 90°
DC	定位鑽夾角90° Position Drill 90°	CE	140°V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 140°
DR	定位鑽夾角120° Position Drill 120°	RL	絞刀左螺旋 Reamer Left Screw
RU	圓溝粗加工粗銑 Rounded Land Roughing	BS	沉頭銑刀 Countersunk End Mill
CU	圓溝中工粗銑 Rounded Land Medium Roughing		

2 螺旋角 Helix Angle

記號 Sign	角度 Angle	記號 Sign	角度 Angle
A	0°	H	55°
B	20°	I	42°/45°
C	25°	J	50°
D	30°	K	38°/40°
E	35°	L	39°/41°
F	35°/38°	M	120°
G	45°	O	40°

3 材質 Grade

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
W	W500
P	P550
Y	Y500

8 其 他 Other

R□□	R角 Radius ex : R02=R0.2mm
T□□	錐度刃度數 Tapered ex : T005=0.5°
L1	特殊刃長度 Special Flute Length
L2	特殊可使用長度 Special Length
X□□□□	特殊角度 Special Angle ex: X40.45=鳩尾槽刀刃角40°, 導角 45° The angle of dove tail mill is 40°, chamfering is 45°.
特殊全長 Special L.F	C : 50mm D : 60mm E1 : 75mm H : 100mm M : 150mm R : 200mm
DX	特殊柄部直徑 Special Shank Dia ex : D6=6mm

4 用途 Application

記號 Sign	用途說明 Application	記號 Sign	用途說明 Application
M	平刀 Square	C	倒角 Chamfer
B	球頭 Ball Nose	I	外R角 Outer Radius
U	內R角 Inner Radius	A	鋁用刀 Aluminum
R	圓鼻刀 Corner Radius		

鎢鋼螺紋銑刀識別系統

Carbide Threading End Mill Identification System

EH4 08 039 J1 L166 E 1.5 ISO-LC

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1 塗層 Coating	2 槽型 Groove Profile	3 槽數(刃數) Flute	4 柄徑 Shank	5 加工徑 Cutting Diameter	6 出水狀態 Coolant Type
7 刃長及加工深度 Flute Length & Depth of Cut	8 內、外螺紋 I.E Threading	9 牙距、齒數 Pitch or Tooth	10 螺紋類型 Helix Type	11 特殊全長 Special L.F	12 倒角功能 Countersink

1 塗層 Coating

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
P	P550
W	W500

2 槽型 Groove Profile

記號 Sign	槽型說明 Groove Profile
S	直槽 Straight Groove
H	螺旋槽 Spiral Groove

3 槽型(刃數) Flute

記號 Sign	槽數 Flute
4	4槽 4Flute

4 柄徑 Shank

記號 Sign	柄徑 Shank
08	8mm

5 切削直徑 Cutting Diameter

記號 Sign	切削直徑 Cutting Diameter
039	3.9mm
148	14.8mm

6 出水狀態 Coolant Type

記號 Sign	出水說明 Coolant Type
J1	頭部單孔出水 Head Single Hole Coolant
J2	頭部雙孔出水 Head Double Hole Coolant
J3	頭部側邊雙孔出水 Double Hole On The Side Of The Heck

7 刃長及加工深度

記號 Sign	刃長及加工深度 Flute Length & Depth of Cut
166	16.6mm
034	3.4mm

9 牙距或齒數 Pitch or Tooth

記號 Sign	牙距或齒數 Pitch or Tooth
1.5	1.5mm/齒
2.0	2mm/齒
28	28mm齒/吋

10 螺紋類型 Helix Type

記號 Sign	螺紋類型說明 Helix Type
ISO	公制ISO螺紋 Metric ISO Threading
UN	美制UN螺紋 American UN Threading
UNC	美制UN粗牙螺紋 American UN Ranging Threading
UNF	美制UN細牙螺紋 American UN Finishing Threading
UNEF	美制UN超細牙螺紋 American UN
BSP	惠氏W螺紋 Whitworth Threading
BSW	惠氏W粗牙螺紋 Whitworth Ranging Threading
BSF	惠氏W細牙螺紋 Whitworth Finishing Threading
BSPT	英制BSPT圓錐管螺紋 Inch BSPT
NPT	美制NPT圓錐管螺紋 American
NPTF	美制NPTF乾密封圓錐管螺紋
PG	德標PG螺紋 DIN PG Threading
NPS	美制NSP平行管螺紋 American NSP
ANPT	美制ANPT圓錐管螺紋 American Can ANPT
UNJ	美制UNJ螺紋 American UNJ Threading
MJ	公制MJ螺紋 American MJ Threading

8 內、外螺紋型式 I.E Threading Type

記號 Sign	螺紋說明 Threading Type
E	外螺紋 External Threading
I	內螺紋 Inner Threading

11 特殊全長 Special L.F

記號 Sign	特殊全長 Special L.F
L	超長型 Longer Shank

12 倒角功能 Countersink

記號 Sign	倒角說明 Countersink
C	倒角功能 Countersink

規格圖標指南

Specification Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide		材質 Grade
	精度單位 Accuracy		
	含鈷量 Cobalt Content		螺旋角度 Helix Angle
	可被切削材硬度 Hardness of workpiece		
	AlTiN 塗層 AlTiN Coating 矽鈦塗層 TiSiN Coating 類鑽碳塗層 DLC Coating		

加工圖標指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right Angle Drilling		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering		側銑 Side Milling
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		全開槽 Full Slot		背面倒角 Back Chamfering		R角側銑 R Corner Side Milling
	圓孔外R倒角 Round Hole Outside R Chamfering		R角開槽 R Corner Slotced		背面外R倒角 Backside R Chamfering		倒角 Chamfer
	定位加工 Position Processing		R溝槽 R Slot		背面內R倒角 Backside Inner R Chamfering		外R倒角 Outer R Chamfer
	R角鑽孔 R Corner Drilling		內R開槽 Internal R Slotced		內R角側銑 Internal R Corner Side Milling		曲面銑削 Surface Milling
	側面V槽 Side V Groove Processing						仿型銑削 Profile Milling

材質銑削推薦表

Recommend Cutting List

 ◎第一推薦 First recommend
 ○第二推薦 Second recommend

塗層材質分類 Coating Material Classification	適用領域建議 Suit Filed Suggestion			P	M	K	X	N	H	S			
	高精度 High Precision	輕切削 Light Cutting	重切削 Roughing Cutting	一般鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel	碳鋼 Carbon Steel	不銹鋼 Stainless Steel	鑄鐵 Cast Iron	銅 Copper	鋁 Aluminum	鈦 Titanium	高硬度材料 High-Hardness Material	難切削材料 Hard-to-Cut Material
平刀塗層 Square End Mill Coating (PVD)	MUH-IGM			◎	◎	◎	◎					○	
	MUH-IEM			◎	◎	◎	◎					○	
	MUH-FPM			◎	◎	◎	◎						○
	MUH-IMM、MUH-IMM-DIN、LUH-IMM			◎	◎	◎	◎						
	MUH-IPM			◎	◎	◎	◎						○
	MUH-GMM、MUH-FMM			◎	◎	◎	◎						
	MU-GMM			◎	◎	◎	◎						
	MU2-GPM			◎	◎	◎	◎						
	MU-EMM			◎	◎	◎	◎						
	EMM			◎	◎	◎	◎						
EPM			◎	◎	◎	◎							
GMM			◎	◎	◎	◎							
圓鼻刀塗層 Corner Radius Type Coating (PVD)	DMR			◎	◎	◎	◎						
	PH-FER、PH-FMR			◎	◎	◎	◎						
	PH-FPR			◎	◎	◎	◎						○
球頭刀塗層 Ball Nose Type Coating (PVD)	EMB			◎	◎	◎	◎		○				
	DMB			◎	◎	◎	◎		○				
	EPB			◎	◎	◎	◎		○				
	DPB			◎	◎	◎	◎	○	○				
內R角刀塗層 Inner Radius Type Coating (PVD)	EPU			◎	◎	◎	◎	◎	○				
倒角刀塗層 Countersink Coating (PVD)	DC、DR、DT-DMC			◎	◎	◎	◎	◎	○	○			
	DC-DPC			◎	◎	◎	◎	◎	○	○			
	DC-DWC								○	◎			
	CC-AMC、CR-AMC			◎	◎	◎	◎	◎	○	○			
外R倒角刀塗層 Outer Radius Countersink Type Coating (PVD)	AMI			◎	◎	◎	◎	○	○				
粗、精銑刀塗層 Roughing vs. Finishing Cutter Coating (PVD)	FM-CMM			◎	◎	◎	◎	◎	○				
	RM-CMM			◎	◎	◎	◎	◎	○				
	CFM-DMM										◎		
鋁用銑刀 (無塗層) Aluminum Carbide End Mill Without Coating	GMA								○	◎			
	HMA								○	◎			
	MU2-GMA								○	◎			
	MU2-HMA								○	◎			
	MU3-JMA								○	◎			

平刀鎢鋼端銑刀索引表

For Square Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMM 2000 	Ø4	      	B11
S-EMML 2000L2 	Ø4	      	B12–B13
 S-OGM 2000 	Ø4 Ø6	      	B14–B16
 EMM 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B17–B19
 EMM2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B20–B24
 EMM 3000 	Ø6 Ø16 Ø8 Ø10	      	B25
EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B26–B28
EMM 4000L1 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B29–B30
EMM 2000T00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B31
 EPM 2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B32–B33
 EPM 3000 	Ø5 Ø10 Ø6 Ø8	      	B34–B35
GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	      	B36–B38
MU-EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B39–B40
 MU-GMM 4000 	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12	      	B41–B45
 MU2-GPM 4000 	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12	      	B46

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
 MUH-GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B47
 MUH-IMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B48 – B49
 MUH-IMM 4000-DIN 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B50
 MUH-FMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B51 – B52
 MUH-IGM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B53
 MUH-IEM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B54
MUH-IPM 3000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B55
 MUH-IPM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B56 – B57
MUH-FPM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B58
LUH-IMM 4000 	Ø6 Ø8 Ø10	     	B59
GMM 6000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	     	B60
FM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	     	B61
RM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	     	B62
CFM-DMM 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B63

球頭鎢鋼端銑刀索引表

For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMB 2000 	Ø4	   	B64
S-EMB 2000L2 	Ø4	   	B65
EMB 2000L2 	Ø6 Ø8	   	B66–B67
EMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	   	B68–B70
NEW DMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B71
NEW DPB 2000 	Ø10	   	B72
EPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	   	B73
EPB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	   	B74
EMB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	   	B75–B76

內 R 角鎢鋼端銑刀索引表

Inner R Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
EPU 4000L1 	Ø2 Ø5 Ø10 Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16	   	B77

圓鼻鎢鋼端銑刀索引表

For Corner Radius Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DMR 2000R00L2 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B78
NEW DMR 2000R00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B79—B81
NEW DMR 4000R00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B82—B84
NEW PH-FER 4000R00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B85—B86
NEW PH-FMR 4000R00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B87
NEW PH-FPR 4000R00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	   	B88—B89

倒角專用鎢鋼端銑刀索引表

For Chamfer Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DC-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	   	B91
DR-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	   	B92
NEW DT-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	   	B93
NEW DC-DPC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	   	B95
NEW DC-DWC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	   	B96
NEW CC-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	   	B97—B98
CR-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	   	B97—B98

外 R 倒角鎢鋼端銑刀索引表

Outer R Chamfer Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
AMI 2000 	Ø4 Ø12 Ø6 Ø16 Ø8	     	B99

鋁合金專用鎢鋼端銑刀索引表

For Aluminum Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
GMA 2000 	Ø6 Ø8 Ø10	    	B100
GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B101-B102
HMA 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B103-B104
HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B105
MU2-GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B106
MU2-HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B107
 MU3-JMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B108

S-EMM 2000

微小徑 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMM2002	●	0.2	0.4	4	50	
S-EMM2003	●	0.3	0.6	4	50	
S-EMM2004	●	0.4	0.8	4	50	
S-EMM2005	●	0.5	1	4	50	
S-EMM2006	●	0.6	1.2	4	50	
S-EMM2007	●	0.7	1.4	4	50	
S-EMM2008	●	0.8	1.6	4	50	
S-EMM2009	●	0.9	1.8	4	50	

S-EMM 2000系列切削參數

The Cutting Data For S-EMM 2000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

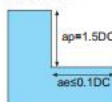
直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

S-EMML 2000L2

長頸短刀 2 刃鎢鋼立銼刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMML2004L202		0.4	0.6	4	2	50	
S-EMML2004L204		0.4	0.6	4	4	50	
S-EMML2005L202		0.5	0.75	4	2	50	
S-EMML2005L204		0.5	0.75	4	4	50	
S-EMML2005L206	●	0.5	0.75	4	6	50	
S-EMML2006L202		0.6	0.9	4	2	50	
S-EMML2006L204		0.6	0.9	4	4	50	
S-EMML2006L206		0.6	0.9	4	6	50	
S-EMML2006L208		0.6	0.9	4	8	50	
S-EMML2008L203		0.8	1.2	4	3	50	
S-EMML2008L204		0.8	1.2	4	4	50	
S-EMML2008L206		0.8	1.2	4	6	50	
S-EMML2008L208		0.8	1.2	4	8	50	
S-EMML2008L210		0.8	1.2	4	10	50	
S-EMML2010L204		1	1.5	4	4	50	
S-EMML2010L206		1	1.5	4	6	50	
S-EMML2010L208		1	1.5	4	8	50	
S-EMML2010L210		1	1.5	4	10	50	
S-EMML2010L212		1	1.5	4	12	50	
S-EMML2015L204		1.5	2.25	4	4	50	
S-EMML2015L206		1.5	2.25	4	6	50	
S-EMML2015L208		1.5	2.25	4	8	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LU	LF	
S-EMML2015L210		1.5	2.25	4	10	50	
S-EMML2015L212		1.5	2.25	4	12	50	
S-EMML2020L206		2	3	4	16	50	
S-EMML2020L208		2	3	4	8	50	
S-EMML2020L210		2	3	4	10	50	
S-EMML2020L212		2	3	4	12	50	
S-EMML2020L214		2	3	4	14	50	
S-EMML2020L216	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2030L208		3	4.5	4	8	50	
S-EMML2030L210		3	4.5	4	10	50	
S-EMML2030L212		3	4.5	4	12	50	
S-EMML2030L214		3	4.5	4	14	50	
S-EMML2030L216		3	4.5	4	16	50	
S-EMML2030L220		3	4.5	4	20	50	

S-EMML 20002系列切削參數

The Cutting Data For S-EMML 2000L2 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

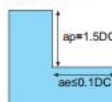
直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



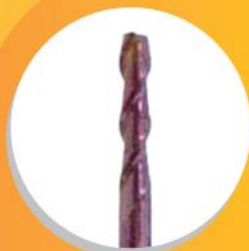
ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-OGM2000 series

微小徑 2刃鎢鋼立銑刀



Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill

適用於專業醫療設備、電子、化學
及工業等精密細小零件之製造加工

Apply on manufacturing and processing of
precision small parts such as professional
medical equipment, electronics, chemicals
and industry.

切削參數 The Cutting Data

加工材質 Material

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank		4	6
轉速 n (min)		4800	3100
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135	120
	側邊 Side	475	375

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC: 刃徑 Diameter of cutting

側邊 Side



- ✓ 全新鎢鋼刀體，獨特刃體結構設計，有效抑制加工震動，提升銑刀加工壽命。

Adopts a full carbide cutter body unique edge structure design, to effectively suppress the processing vibration.

- ✓ 採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性，加強排屑效率。

Ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating for increased tool wearability and improve the chip removal.

- ✓ 微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件加工需求，提供精確的加工精準度和良好表面光潔度。

Micro-diameter design is beneficial to the processing requirements of cutting, specially in processing in small space, it provides precise accuracy of machining and excellent surface finish.

S-OGM 2000

微小徑 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	S-OGM2003	●	0.3	1.2	4	50	
NEW	S-OGM2004		0.4	1.6	4	50	
NEW	S-OGM2005		0.5	2	4	50	
NEW	S-OGM2006		0.6	2.4	4	50	
NEW	S-OGM2007		0.7	2.8	4	50	
NEW	S-OGM2008		0.8	3.2	4	50	
NEW	S-OGM2009		0.9	3.6	4	50	
NEW	S-OGM2010		1	4	4	50	
NEW	S-OGM2011		1.1	4.4	4	50	
NEW	S-OGM2012		1.2	4.8	4	50	
NEW	S-OGM2013		1.3	5.2	4	50	
NEW	S-OGM2014		1.4	5.6	4	50	
NEW	S-OGM2015		1.5	6	4	50	
NEW	S-OGM2016		1.6	6.4	4	50	
NEW	S-OGM2017		1.7	6.8	4	50	
NEW	S-OGM2018		1.8	7.2	4	50	
NEW	S-OGM2019		1.9	7.6	4	50	
NEW	S-OGM2020		2	8	4	50	
NEW	S-OGM2021		2.1	8.4	4	50	
NEW	S-OGM2022		2.2	8.8	4	50	
NEW	S-OGM2023		2.3	9.2	4	50	
NEW	S-OGM2024		2.4	9.6	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刀長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
			DC	APMX	DCON	LF	
NEW	S-OGM2025		2.5	10	4	50	
NEW	S-OGM2026		2.6	10.4	4	50	
NEW	S-OGM2027		2.7	10.8	4	50	
NEW	S-OGM2028		2.8	11.2	4	50	
NEW	S-OGM2029		2.9	11.6	4	50	
NEW	S-OGM2030D6		3	12	6	50	

S-OGM 2000系列切削參數

The Cutting Data For S-OGM 2000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

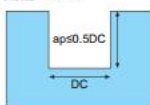
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

切削直徑 (mm) Diameter of Cutting		1	2	3
轉速 n (min)		19100	9550	6400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	180	190	190
	側邊 Side	380	380	380

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000

2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

1111
D

CO
12%

HRC
≤55

M
500

35°

Altin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010	●	1	2.5	4	50	
EMM2015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM2020	●	2	5	4	50	
EMM2020D6	●	2	5	6	50	
EMM2025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM2025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM2030	●	3	7.5	4	50	
EMM2030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM2035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM2035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM2036	●	3.6	9	4	50	
EMM2038	●	3.8	9.5	4	50	
EMM2040	●	4	10	4	50	
EMM2040D6	●	4	10	6	50	
EMM2040E1	●	4	10	4	75	
EMM2045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM2047	●	4.7	11.75	6	50	
EMM2050	●	5	12.5	6	50	
EMM2050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM2050H	●	5	12.5	6	100	
EMM2055	●	5.5	13.75	6	50	
EMM2057	●	5.7	14.25	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2060	●	6	15	6	50	
EMM2060E1	●	6	15	6	75	
EMM2060H	●	6	15	6	100	
EMM2064	●	6.4	16	8	60	
EMM2068	●	6.8	17	8	60	
EMM2070	●	7	17.5	8	60	
EMM2071	●	7.1	17.75	8	60	
EMM2073	●	7.3	18.25	8	60	
EMM2075	●	7.5	18.75	8	60	
EMM2080	●	8	20	8	60	
EMM2080E1	●	8	20	8	75	
EMM2080H	●	8	20	8	100	
NEW EMM2080L140M	●	8	40	8	150	
EMM2080M	●	8	20	8	150	
EMM2090	●	9	22.5	10	75	
EMM2100	●	10	25	10	75	
EMM2100H	●	10	25	10	100	
EMM2100M	●	10	25	10	150	
EMM2110	●	11	27.5	12	75	
EMM2120	●	12	30	12	75	
EMM2120H	●	12	30	12	100	
EMM2120M	●	12	30	12	150	
EMM2140	●	14	35	16	100	
EMM2160	●	16	40	16	100	
EMM2160M	●	16	40	16	150	
EMM2160R	●	16	40	16	200	
EMM2200	●	20	50	20	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2200M	●	20	50	20	150	
EMM2200R	●	20	50	20	200	

EMM 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000 Series

被加工材質 Material

鋼 Steel

不鏽鋼 Stainless steel

鑄鐵 Cast iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000L1

2 刃 3 倍刃長鎢鋼立銑刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



 新規格上市
(New Specification Arrival)

 MG

 D1

 CO 12%

 HRC <55

 M 500

 35

 Altim



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010L103	●	1	3	4	50	
EMM2011L1033	●	1.1	3.3	4	50	
EMM2012L1036	●	1.2	3.6	4	50	
EMM2013L1039	●	1.3	3.9	4	50	
EMM2014L1042	●	1.4	4.2	4	50	
EMM2015L1045	●	1.5	4.5	4	50	
EMM2016L1048	●	1.6	4.8	4	50	
EMM2017L1051	●	1.7	5.1	4	50	
EMM2018L1054	●	1.8	5.4	4	50	
EMM2019L1057	●	1.9	5.7	4	50	
EMM2020L106	●	2	6	4	50	
EMM2020L106D6	●	2	6	6	50	
EMM2021L1063	●	2.1	6.3	4	50	
EMM2022L1066	●	2.2	6.6	4	50	
EMM2023L1069	●	2.3	6.9	4	50	
EMM2024L1072	●	2.4	7.2	4	50	
EMM2025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
EMM2026L1078	●	2.6	7.8	4	50	
EMM2027L1081	●	2.7	8.1	4	50	
EMM2028L1084	●	2.8	8.4	4	50	
EMM2029L1087	●	2.9	8.7	4	50	
EMM2030L109	●	3	9	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM2031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
EMM2032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
EMM2033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
EMM2034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
EMM2035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
EMM2036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
EMM2037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
EMM2038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
EMM2039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
EMM2040L112	●	4	12	4	50	
EMM2040L112D6	●	4	12	6	50	
EMM2041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
EMM2042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
EMM2043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
EMM2044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
EMM2045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
EMM2046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
EMM2047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
EMM2048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
EMM2049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
EMM2050L115	●	5	15	6	50	
EMM2051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
EMM2052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
EMM2053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
EMM2054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
EMM2055L1165	●	5.5	16.5	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
EMM2057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
EMM2058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
EMM2059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
EMM2060L118	●	6	18	6	50	
EMM2061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
EMM2062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
EMM2063L1189	●	6.3	18.9	6	60	
EMM2064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
EMM2065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
EMM2066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
EMM2067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
EMM2068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
EMM2069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
EMM2070L121	●	7	21	8	60	
EMM2071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
EMM2072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
EMM2073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
EMM2074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
EMM2075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
EMM2076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
EMM2077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
EMM2078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
EMM2079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
EMM2080L124	●	8	24	8	60	
NEW EMM2080L124H	●	8	24	8	100	
EMM2081L1243	●	8.1	24.3	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
EMM2083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
EMM2084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
EMM2085L1255		8.5	25.5	10	75	
EMM2086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
EMM2087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
EMM2088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
EMM2089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
EMM2090L127		9	27	10	75	
EMM2091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
EMM2092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
EMM2093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
EMM2094L1282		9.4	28.2	10	75	
EMM2095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
EMM2096L1288	●	9.6	28.8	10	75	
EMM2097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
EMM2098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
EMM2099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
EMM2100L130	●	10	30	10	75	
EMM2101L1303		10.1	30.3	12	75	
EMM2102L1306	●	10.2	30.6	12	75	
EMM2103L1309	●	10.3	30.9	12	75	
EMM2104L1312	●	10.4	31.2	12	75	
EMM2105L1315		10.5	31.5	12	75	
EMM2106L1318	●	10.6	31.8	12	75	
EMM2107L1321	●	10.7	32.1	12	75	
EMM2108L1324	●	10.8	32.4	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2109L1327	●	10.9	32.7	12	75	
EMM2110L133		11	33	12	75	
EMM2111L1333	●	11.1	33.3	12	75	
EMM2112L1336	●	11.2	33.6	12	75	
EMM2113L1339	●	11.3	33.9	12	75	
EMM2114L1342	●	11.4	34.2	12	75	
EMM2115L1345	●	11.5	34.5	12	75	
EMM2116L1348	●	11.6	34.8	12	75	
EMM2117L1351	●	11.7	35.1	12	75	
EMM2118L1354	●	11.8	35.4	12	75	
EMM2119L1357	●	11.9	35.7	12	75	
EMM2120L136	●	12	36	12	75	

EMM 2000L1系列切削參數

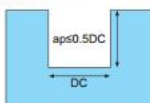
The Cutting Data For EMM 2000L1 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC：刃徑 Diameter of cutting

EMM 3000

3 刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM3050	●	5	12.5	6	50	
EMM3055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM3060	●	6	15	6	50	
EMM3080	●	8	20	8	60	
EMM3100	●	10	25	10	75	
EMM3100L130	●	10	30	10	75	
NEW EMM2120L136	●	12	36	12	75	
NEW EMM3160	●	16	48	16	100	

EMM 3000系列切削參數

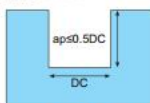
The Cutting Data For EMM 3000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

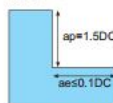
直徑 (mm) Shank	5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)	3800	3500	3100	2300	1900
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted				
	230	230	240	240	240
側邊 Side	側邊 Side				
	650	650	650	750	750

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

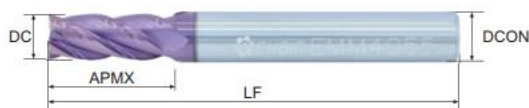


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 4000 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4010	●	1	2.5	4	50	
EMM4010D6	●	1	2.5	6	50	
EMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM4015D6	●	1.5	3.75	6	50	
EMM4020	●	2	5	4	50	
EMM4020D6	●	2	5	6	50	
EMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM4025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM4030	●	3	7.5	4	50	
EMM4030E1	●	3	7.5	4	75	
EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM4040	●	4	10	4	50	
EMM4040D6	●	4	10	6	50	
EMM4040E1	●	4	10	4	75	
EMM4040H	●	4	10	4	100	
EMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM4050	●	5	12.5	6	50	
EMM4050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM4050H	●	5	12.5	6	100	
EMM4055	●	5.5	13.75	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4060	●	6	15	6	50	
EMM4060E1	●	6	15	6	75	
EMM4060H	●	6	15	6	100	
EMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
EMM4070	●	7	17.5	8	60	
EMM4080	●	8	20	8	60	
EMM4080E1	●	8	20	8	75	
EMM4080H	●	8	20	8	100	
EMM4080M	●	8	20	8	150	
EMM4100	●	10	25	10	75	
EMM4100H	●	10	25	10	100	
EMM4100M	●	10	25	10	150	
EMM4120	●	12	30	12	75	
EMM4120H	●	12	30	12	100	
EMM4120M	●	12	30	12	150	
EMM4140	●	14	35	16	100	
EMM4160	●	16	48	16	100	
EMM4160M	●	16	48	16	150	
EMM4160R	●	16	48	16	200	
EMM4200	●	20	50	20	100	
EMM4200M	●	20	50	20	150	
EMM4200R	●	20	50	20	200	

EMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 4000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast iron

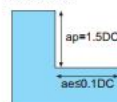
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 4000L1 長刃型 4 刃鎢鋼立銑刀
Long Flute 4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM4040L120E1	●	4	20	4	75	
EMM4050L125E1	●	5	25	6	75	
EMM4060L125E1	●	6	25	6	75	
EMM4060L130H	●	6	30	6	100	
EMM4080L130E1	●	8	30	8	75	
EMM4080L135H	●	8	35	8	100	
EMM4080L140M	●	8	40	8	150	
EMM4100L130	●	10	30	10	75	
EMM4100L140H	●	10	40	10	100	
EMM4100L145H	●	10	45	10	100	
EMM4100L150M	●	10	50	10	150	
EMM4120L136	●	12	36	12	75	
EMM4120L145H	●	12	45	12	100	
EMM4120L150M	●	12	50	12	150	
EMM4130L139	●	13	39	16	100	
EMM4140L142	●	14	42	16	100	
EMM4160L170M	●	16	70	16	150	
EMM4200L180M	●	20	80	20	150	

EMM 4000L1 系列切削參數

The Cutting Data For EMM 4000L1 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

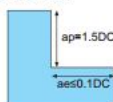
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



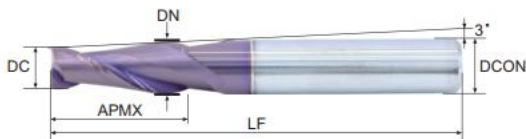
ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000T00

斜度 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Tapered Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	頸徑 DN	價格 Price
EMM2025T030		2.5	8	4	50	3.34	
EMM2040T030D6	●	4	15	6	50	5.57	
EMM2060T030D8	●	6	18	8	60	7.59	
EMM2060T030D10	●	6	18	10	75	8.1	
EMM2080T030D12		8	25	12	75	10.62	

EMM 2000T00系列切削參數

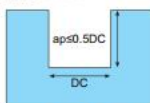
The Cutting Data For EMM 2000T00 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

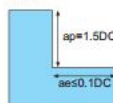
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 V _f (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120
	側邊 Side	475	325	375	375	275

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

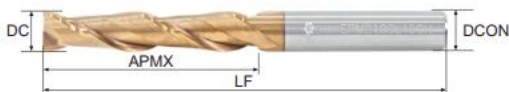


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM 2000L1

 2刃3倍刃長鑄鋼立銑刀
 2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

DIN 118

HRC 62-64

P 650

35

TiSiN




產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPM2010L103		1	3	4	50	
EPM2020L106		2	6	4	50	
EPM2020L106D6		2	6	6	50	
EPM2030L109		3	9	4	50	
EPM2030L109D6		3	9	6	50	
EPM2040	●	4	10	4	50	
EPM2040L112		4	12	4	50	
EPM2040L112D6		4	12	6	50	
EPM2050L115		5	15	6	50	
EPM2060E1	●	6	15	6	75	
EPM2060L118		6	18	6	50	
EPM2070L121		7	21	8	60	
EPM2080L124		8	24	8	60	
EPM2080L124H		8	24	8	100	
EPM2090L127		9	27	10	75	
EPM2100L130		10	30	10	75	
EPM2100H	●	10	25	10	100	
EPM2100M	●	10	25	10	150	
EPM2110L133		11	33	12	75	
EPM2120L136		12	36	12	75	
EPM2120L150H	●	12	50	12	100	
EPM2120L150M	●	12	50	12	150	

NEW

EPM 2000L1 系列切削參數

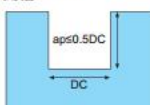
The Cutting Data For EPM 2000L1 Series

被加工材質 Material
合金鋼 Alloy Steel
碳鋼 Carbon Steel

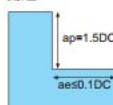
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 V _f (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM3000 series

3 刃鎢鋼立銑刀

3 Flutes Carbide End Mill

可側銑 可插槽

Can be side milling and slot

全新鎢鋼刀體，獨特刃體結構設計，
降低加工震動，提升刀具使用壽命，
加強排屑效率。

The newest carbide end mills, unique blade structure design, reduce the vibration generated during processing, improve tool life, enhance the effect of remove chip.



螺旋角35° 設計

Helix angle 35° design

合金鋼
Alloy Steel

碳 鋼
Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for



側 銑
Side Milling



斜度坡走銑削
Angular Plunge Grinding



全開槽
Full Slot

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank		5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)		3800	3500	3100	2300	1900
(mm/min) Vf 進給速度	開槽 Slotted	230	230	240	240	240
	側邊 Side	650	650	650	750	750

ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



EPM 3000 3 刃鎢鏢立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	EPM3050	●	5	12.5	5	50	
NEW	EPM3055L1165		5.5	16.5	6	50	
NEW	EPM3060		6	15	6	50	
NEW	EPM3080		8	20	8	60	
NEW	EPM3100		10	25	10	75	
NEW	EPM3100L130		10	30	10	75	

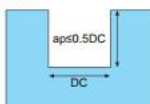
EPM 3000系列切削參數
The Cutting Data For EPM 3000 Series

被加工材質 Material **合金鋼 Alloy Steel** **碳鋼 Carbon Steel**

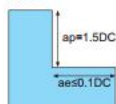
直徑 (mm) Shank		5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)		3800	3500	3100	2300	1900
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	230	230	240	240	240
	側邊 Side	650	650	650	750	750

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 4000 4刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbided End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4010	●	1	2.5	4	50	
GMM4010L103	●	1	3	4	50	
GMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
GMM4015L104	●	1.5	4	4	50	
GMM4020	●	2	5	4	50	
GMM4020L106	●	2	6	4	50	
GMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
GMM4025L107	●	2.5	7	4	50	
GMM4025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
GMM4030	●	3	7.5	4	50	
GMM4030L112D6	●	3	12	6	50	
GMM4030L109	●	3	9	4	50	
GMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
GMM4040	●	4	10	4	50	
GMM4040L112	●	4	12	4	50	
GMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM4050	●	5	12.5	6	50	
GMM4050L115	●	5	15	6	50	
GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
GMM4060	●	6	15	6	50	
GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
GMM4070	●	7	17.5	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
GMM4080	●	8	20	8	60	
GMM4085	●	8.5	21.25	10	75	
GMM4090	●	9	22.5	10	75	
GMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
GMM4100	●	10	25	10	75	
GMM4105	●	10.5	26.25	12	75	
GMM4110	●	11	27.5	12	75	
GMM4115	●	11.5	28.75	12	75	
GMM4120	●	12	30	12	75	
GMM4130	●	13	32.5	16	100	
GMM4140	●	14	35	16	100	
GMM4150	●	15	37.5	16	100	
GMM4160	●	16	48	16	100	
GMM4170	●	17	42.5	20	100	
GMM4180	●	18	45	20	100	
GMM4190	●	19	47.5	20	100	
GMM4200	●	20	50	20	100	
GMM4220	●	22	55	25	100	
GMM4250	●	25	62.5	25	100	

GMM 4000系列切削參數

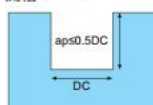
The Cutting Data For GMM 4000 Series

被加工材質
Material鋼
Steel不鏽鋼
Stainless steel鑄鐵
Cast iron

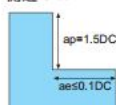
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950	800
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



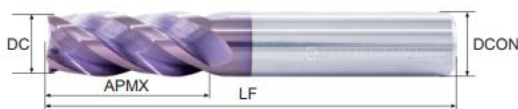
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-EMM 4000

圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
MU-EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-EMM4040	●	4	10	4	50	
MU-EMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-EMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-EMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-EMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-EMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-EMM4060	●	6	15	6	50	
MU-EMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-EMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-EMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-EMM4070L121	●	7	21	8	60	
MU-EMM4080	●	8	20	8	60	
MU-EMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-EMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-EMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-EMM4100	●	10	25	10	75	
MU-EMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-EMM4120	●	12	30	12	75	
MU-EMM4120L136	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4140	●	14	35	16	100	
MU-EMM4160	●	16	48	16	100	
MU-EMM4160L160M	●	16	60	16	150	
MU-EMM4200	●	20	50	20	100	

MU-EMM 4000系列切削參數

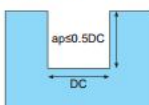
The Cutting Data For MU-EMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

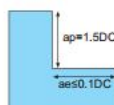
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 V _f (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-GMM 4000

圓薄 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 DIN 6350

 HRC 60-62

 HRC <55

 M 500

 45°

 Altim







產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4020	●	2	5	4	50	
MU-GMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-GMM4030L109	●	3	9	4	50	
MU-GMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-GMM4031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
MU-GMM4032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
MU-GMM4033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
MU-GMM4034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
 MU-GMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
MU-GMM4035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
MU-GMM4036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
MU-GMM4037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
MU-GMM4038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
MU-GMM4039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
MU-GMM4040	●	4	10	4	50	
MU-GMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-GMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-GMM4041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
MU-GMM4042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
MU-GMM4043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
MU-GMM4044L1132	●	4.4	13.2	6	50	

※ 請接下頁 • ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切削長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
MU-GMM4046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
MU-GMM4047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
MU-GMM4048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
MU-GMM4049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
MU-GMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-GMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-GMM4050L120H	●	5	20	6	100	
MU-GMM4051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
MU-GMM4052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
MU-GMM4053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
MU-GMM4054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
MU-GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
MU-GMM4055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
MU-GMM4056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
MU-GMM4057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
MU-GMM4058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
MU-GMM4059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
MU-GMM4060	●	6	15	6	50	
MU-GMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-GMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-GMM4061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
MU-GMM4062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
MU-GMM4063L1189	●	6.3	18.9	8	60	
MU-GMM4064L1191	●	6.4	19.1	8	60	
MU-GMM4064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
MU-GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
MU-GMM4066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
MU-GMM4067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
MU-GMM4068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
MU-GMM4069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
MU-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-GMM4070L121	●	7	21.0	8	60	
MU-GMM4071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
MU-GMM4072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
MU-GMM4073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
MU-GMM4074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
MU-GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
MU-GMM4075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
MU-GMM4076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
MU-GMM4077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
MU-GMM4078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
MU-GMM4079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
MU-GMM4080	●	8	20	8	60	
MU-GMM4080E1	●	8	20	8	75	
MU-GMM4080H	●	8	20	8	100	
MU-GMM4080M	●	8	20	8	150	
MU-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-GMM4081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
MU-GMM4082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
MU-GMM4083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
MU-GMM4084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
MU-GMM4085L1255	●	8.5	25.5	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
MU-GMM4087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
MU-GMM4088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
MU-GMM4089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
MU-GMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-GMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-GMM4091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
MU-GMM4092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
MU-GMM4093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
MU-GMM4094L130	●	9.4	30	10	75	
MU-GMM4094L1282	●	9.4	28.2	10	75	
MU-GMM4095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
MU-GMM4096L1288	●	9.6	28.8	10	75	
MU-GMM4097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
MU-GMM4098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
MU-GMM4099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
MU-GMM4100	●	10	25	10	75	
MU-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MU-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-GMM4100L130H	●	10	30	10	100	
MU-GMM4110	●	11	27.5	12	75	
MU-GMM4120	●	12	30	12	75	
MU-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MU-GMM4120H	●	12	30	12	100	
MU-GMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MU-GMM4140	●	14	35	16	100	
MU-GMM4160	●	16	48	16	100	

※ 請接下頁・ ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4160M	●	16	48	16	150	
MU-GMM4180	●	18	45	20	100	
MU-GMM4200	●	20	50	20	100	

MU-GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU-GMM 4000 Series

被加工材質 Material

鋼

Steel

不銹鋼

Stainless steel

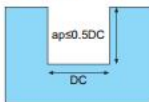
鑄鐵

Cast iron

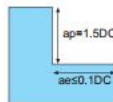
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU2-GPM 4000

4 刃圓溝 2 輪線銑立銑刀
4 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

11-11

CO
12%

HRC
≤65

P
530

45°

TiSi

1

2

3

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-GPM4040	●	4	10	4	50	
MU2-GPM4050	●	5	12.5	6	50	
MU2-GPM4050L115	●	5	15	6	50	
MU2-GPM4060	●	6	15	6	50	
MU2-GPM4060L118	●	6	18	6	50	
MU2-GPM4070L121	●	7	21	8	60	
MU2-GPM4080	●	8	20	8	60	
MU2-GPM4080L124	●	8	24	8	60	
MU2-GPM4100	●	10	25	10	75	
MU2-GPM4100L130	●	10	30	10	75	
MU2-GPM4120	●	12	30	12	75	
MU2-GPM4120L136	●	12	36	12	75	
MU2-GPM4160	●	16	48	16	100	
MU2-GPM4200	●	20	50	20	100	

MU2-GPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GPM 4000 Series

被加工材質
Material

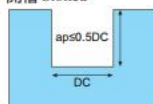
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

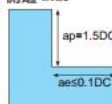
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-GMM 4000 不等分割 4 刃鎢鋼立銑刀 4 Flutes Unequal Division Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

10

CO
12%

HRC
≤55

M
500

45°

Altim

NEW

NEW

NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-GMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-GMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MUH-GMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-GMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MUH-GMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-GMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-GMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-GMM 4000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

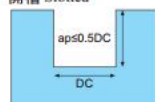
不銹鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast iron

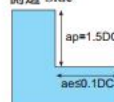
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

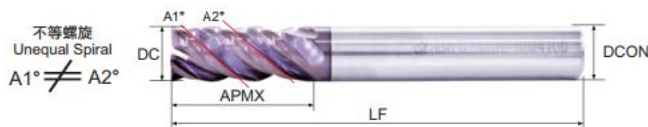


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting



MUH-IMM 4000

不等分不等螺旋4刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

1110

CO
12%

HRC
≤55

M
500

42
45

Altin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IMM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-IMM4070	●	7	17.5	8	60	
MUH-IMM4070L121	●	7	21	8	60	
MUH-IMM4070L130E1	●	7	30	8	75	
MUH-IMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IMM4080L124	●	8	24	8	60	
NEW MUH-IMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
MUH-IMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IMM4120H	●	12	30	12	100	
MUH-IMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IMM4120L145H	●	12	45	12	100	
MUH-IMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MUH-IMM4140	●	14	35	16	100	
MUH-IMM4150	●	15	37.5	16	100	
MUH-IMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IMM4160L155	●	16	55	16	100	
MUH-IMM4180	●	18	45	20	100	

※ 請接下頁・ ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IMM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IMM4200L130R	●	20	30	20	200	

NEW

MUH-IMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IMM 4000 Series

被加工材質

Material

銅

Steel

不銹鋼

Stainless steel

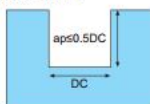
鑄鐵

Cast Iron

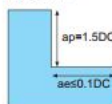
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

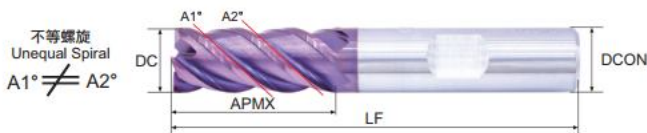

 a_p : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

 a_e : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

 DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IMM 4000-DIN

不等分割不等螺旋 4 刃銑鋼立銑刀—歐洲規格
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill-DIN



新規格上市
New Specification Arrival

MG

11-12

CO
12-14

HRC
≤55

M
500

42
45

Altin

NEW

NEW

NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IMM4040-DIN		4	10	4	50	
MUH-IMM4040D6-DIN	●	4	10	6	50	
MUH-IMM4060-DIN	●	6	12	6	50	
MUH-IMM4080-DIN	●	8	20	8	60	
MUH-IMM4100-DIN	●	10	25	10	75	
MUH-IMM4120-DIN	●	12	30	12	75	
MUH-IMM4160-DIN		16	48	16	100	
MUH-IMM4200-DIN	●	20	50	20	100	

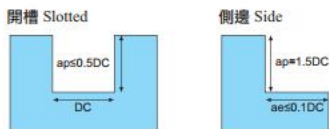
MUH-IMM 4000-DIN系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IMM 4000-DIN Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting



A1°
不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



MUH-FMM series

圓溝不等分割不等螺旋

Round land Unequal Spiral Unequal Division

4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Carbide End Mill

不等角分割利於高速進給加工抗震性

Unequal division to improve seismic resistance of high-speed feed machining.

不等螺旋角利於高速加工抗崩裂性

Unequal helix angle to improve high speed processing resistance to chipping.

螺旋角採用35°/38°設計，刀刃採用分割角及螺旋角不相等，改變每刃進給量，使每刃的銑削波形不再相同，可有效降低或避免刀具進行側銑時的切削震動紋路，有利於獲得高質量的加工表面和提高刀具壽命。特殊U型溝槽設計，利於插銑加工時排屑優良，減少工件產生端口毛刺

Helix angle 35°/38° design, the cutting edge adopts the division angle and the spiral angle are not equal change the feed per blade make the milling waveform of each edge no longer the same It can effectively reduce and avoid the vibration pattern generated during side milling conducive to high quality machining surfaces and improved tool life, special U-shaped groove design Makes the commissioner with excellent chip removal effect during the plunge milling process reduce workpiece generation port burrs.



側銑

Side Milling



斜度坡走銑削

Angular Plunge Grinding



全開槽

Full Slot

適用材質 Processing on

鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	480	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

ap≤0.5DC

側邊 Side

ap≤1.5DC

ae≤0.1DC

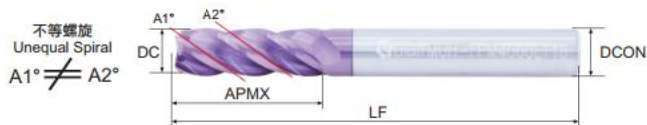
ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC：刃徑 Diameter of cutting

MUH-FMM 4000

圓溝不等分劃不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW MUH-FMM4020L106		2	6	4	50	
NEW MUH-FMM4030L109		3	9	4	50	
NEW MUH-FMM4040L112		4	12	4	50	
NEW MUH-FMM4050L115		5	15	6	50	
NEW MUH-FMM4060		6	15	6	50	
NEW MUH-FMM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-FMM4080		8	20	8	60	
NEW MUH-FMM4080L124		8	24	8	60	
NEW MUH-FMM4100		10	25	10	75	
NEW MUH-FMM4100L130		10	30	10	75	
NEW MUH-FMM4120		12	30	12	75	
NEW MUH-FMM4120L136		12	36	12	75	
NEW MUH-FMM4160		16	48	16	100	
NEW MUH-FMM4200		20	50	20	100	

MUH-FMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-FMM 4000 Series

被加工材質 Material

鋼 Steel

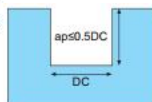
不鏽鋼 Stainless steel

鑄鐵 Cast iron

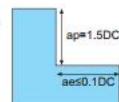
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



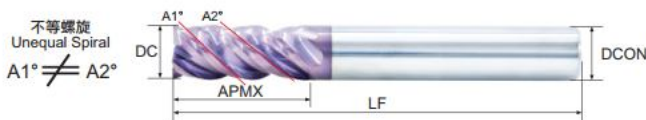
側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IGM 4000

圓溝不等分劃不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

1111

CO 10%

HRC ≤55

G 300

42 45

Altin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IGM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IGM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IGM4050	●	5	12.5	6	50	
MUH-IGM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IGM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IGM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IGM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IGM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IGM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IGM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IGM4120L136	●	12	36	12	75	

MUH-IGM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IGM 4000 Series

被加工材質
Material

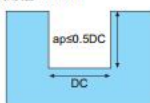
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

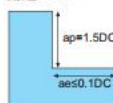
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

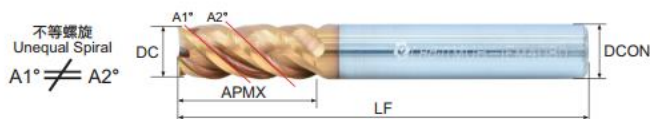


ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting



MUH-IEM 4000

圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

1111

CO 10%

HRC <65

E 300

42 45

TiSi



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IEM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IEM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IEM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IEM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IEM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IEM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IEM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IEM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IEM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IEM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IEM4120L136	●	12	36	12	75	

MUH-IEM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IEM 4000 Series

被加工材質
Material

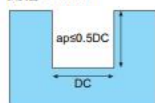
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

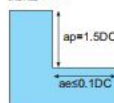
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

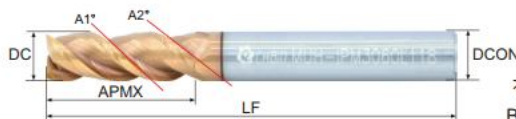


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 3000L1

不等分不等螺旋 3 刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM3040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IPM3040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IPM3050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM3060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM3080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IPM3100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IPM3120L136		12	36	12	75	
MUH-IPM3160L148		16	48	16	100	

MUH-IPM 3000L1 系列切削參數

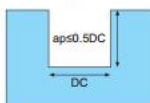
The Cutting Data For MUH-IPM 3000L1 Series

被加工材質 Material
合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

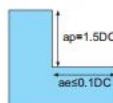
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	360	360	300	300	280	230	230
	側邊 Side	540	480	480	480	400	400	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



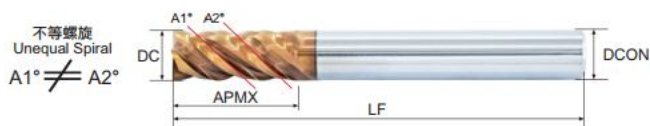
側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 4000

不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

1110

CO
12%

HRC
≤65

P
550

42
45

TiSi



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IPM4040D6	●	4	10	6	50	
MUH-IPM4050	●	5	12.5	6	50	
NEW MUH-IPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IPM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-IPM4070L121	●	7	20	8	60	
MUH-IPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IPM4090	●	9	22.5	10	75	
MUH-IPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IPM4100L130	●	10	30	10	75	
NEW MUH-IPM4100L135	●	10	35	10	75	
MUH-IPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IPM4160L170M	●	16	70	16	150	
MUH-IPM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IPM4200L160M	●	20	60	20	150	
MUH-IPM4200L170M	●	20	70	20	150	
MUH-IPM4200L180M	●	20	80	20	150	

MUH-IPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IPM 4000 Series

被加工材質

Material

合金鋼

Alloy Steel

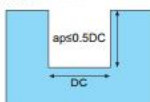
碳鋼

Carbon Steel

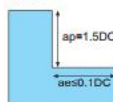
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	480	350	350	300	300	300	300
	側邊 Side	720	640	580	580	580	480	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



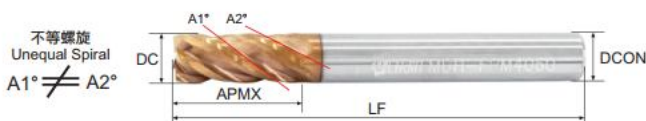
ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-FPM 4000

不等分割不等螺旋圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
Round Land Unequal Spiral & Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-FPM4020L106	●	2	6	4	50	
MUH-FPM4030L109	●	3	9	4	50	
MUH-FPM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-FPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-FPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-FPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-FPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-FPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-FPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-FPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-FPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-FPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-FPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-FPM4200	●	20	50	20	100	

MUH-FPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-FPM 4000 Series

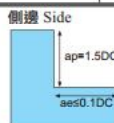
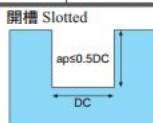
被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

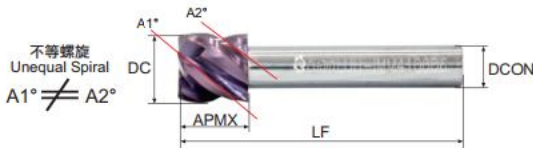
直徑 (mm) Shank	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刀徑 Diameter of cutting

LUH-IMM 4000

車銑複合機用鎢鋼銑刀
Turning And Milling Center Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
LUH-IMM4080	●	8	8	8	40	
LUH-IMM4080D6		8	8	6	40	
LUH-IMM4100D6		10	10	6	40	
LUH-IMM4120D10	●	12	12	10	40	
LUH-IMM4160D10	●	16	16	10	40	

LUH-IMM 4000系列切削參數

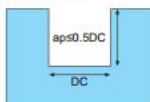
The Cutting Data For LUH-IMM 4000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

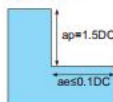
直徑 (mm) Shank	6	8	10
轉速 n (min)	4000	2900	2400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420
	側邊 Side	800	950

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 6000

 6 刃銼鋼立銼刀
 6 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM6040	●	4	10	4	50	
GMM6045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM6050	●	5	12.5	6	50	
GMM6060	●	6	15	6	50	
GMM6060L118	●	6	18	6	50	
GMM6080	●	8	20	8	60	
GMM6100	●	10	25	10	75	
GMM6120	●	12	30	12	75	
GMM6160	●	16	48	16	100	
GMM6200	●	20	50	20	100	
GMM6250	●	25	62.5	25	100	

GMM 6000系列切削參數

The Cutting Data For GMM 6000 Series

被加工材質

Material

鋼

Steel

不銹鋼

Stainless steel

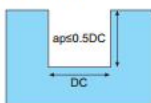
鑄鐵

Cast Iron

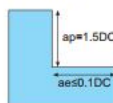
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950	800
進給速度 VF (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



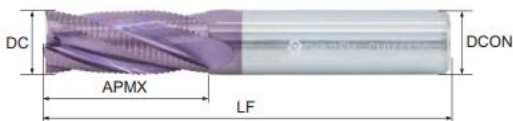
ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ac: 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC: 刃徑 Diameter of cutting

FM-CMM 4000 細齒 4 刃鎢鈹鉋刀

4 Flutes Carbide Fine Pitch & Finishing Roughing Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
FM-CMM4060	●	6	15	6	50	
FM-CMM4080	●	8	20	8	60	
FM-CMM4100	●	10	25	10	75	
FM-CMM4120	●	12	30	12	75	
FM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
FM-CMM4160	●	16	48	16	100	

FM-CMM 4000 系列切削參數

The Cutting Data For FM-CMM 4000 Series

被加工材質 Material **鋼 Steel** **不銹鋼 Stainless steel** **鑄鐵 Cast Iron**

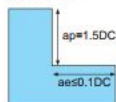
直徑 (mm) Shank		6	8	10	12	16
轉速 n (min)		3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	120	120	120	120	135
	側邊 Side	325	375	375	275	200

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

RM-CMM 4000 粗銼 4 刃鎢鋼粗銼刀 4 Flutes Carbide Fine Pitch & Roughing Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
RM-CMM4050	●	5	12.5	6	50	
RM-CMM4060	●	6	15	6	50	
RM-CMM4080	●	8	20	8	60	
RM-CMM4100	●	10	25	10	75	
RM-CMM4120	●	12	30	12	75	
RM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
RM-CMM4160	●	16	48	16	100	

RM-CMM 4000 系列切削參數

The Cutting Data For RM-CMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

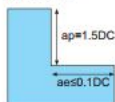
直徑 (mm) Shank		6	8	10	12	16
轉速 n (min)		3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	120	120	120	120	135
	側邊 Side	325	375	375	275	200

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

CFM-DMM 鈾鎢複合材料加工立銑刀

Carbide End Mill For Composites Finishing



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CFM-DMM8040		4	12	4	50	8	
CFM-DMM11060	●	6	18	6	50	11	
CFM-DMM11060L124		6	24	6	50	11	
CFM-DMM14080L125	●	8	25	8	60	14	
CFM-DMM16100	●	10	30	10	75	16	
CFM-DMM17120L132		12	32	12	100	17	

CFM-DMM系列切削參數

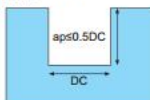
The Cutting Data For CFM-DMM Series

被加工材質 Material 玻璃纖維 Glass Fiber 碳纖維 Carbon Fiber

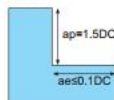
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		6370	4250	3190	2550	2130
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	510	470	450	410	360
	側邊 Side	1020	940	900	820	730

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-EMB 2000

微小徑球頭 2 刃銑鋼立銑刀
Micro Diameter Carbide 2 Flutes Ball Nose End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2003	●	0.15	0.3	0.6	4	50	
S-EMB2004	●	0.2	0.4	0.8	4	50	
S-EMB2005	●	0.25	0.5	1	4	50	
S-EMB2006	●	0.3	0.6	1.2	4	50	
S-EMB2007	●	0.35	0.7	1.4	4	50	
S-EMB2008	●	0.4	0.8	1.6	4	50	
S-EMB2009	●	0.45	0.9	1.8	4	50	

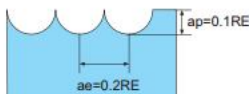
S-EMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast iron

直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle

S-EMB 2000L2 長頸短刀球頭 2 刃鎢鋼立銑刀

Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2004L202		0.2	0.4	0.32	4	0.37	2	50	
S-EMB2004L204		0.2	0.4	0.32	4	0.37	4	50	
S-EMB2005L202		0.25	0.5	0.4	4	0.46	2	50	
S-EMB2005L204		0.25	0.5	0.4	4	0.46	4	50	
S-EMB2005L206		0.25	0.5	0.4	4	0.46	6	50	
S-EMB2006L202		0.3	0.6	0.48	4	0.56	2	50	
S-EMB2006L204		0.3	0.6	0.48	4	0.56	4	50	
S-EMB2006L206		0.3	0.6	0.48	4	0.56	6	50	
S-EMB2006L208	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	8	50	
S-EMB2008L203	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	3	50	
S-EMB2008L204		0.4	0.8	0.64	4	0.76	4	50	
S-EMB2008L206		0.4	0.8	0.64	4	0.76	6	50	
S-EMB2008L208		0.4	0.8	0.64	4	0.76	8	50	
S-EMB2008L210		0.4	0.8	0.64	4	0.76	10	50	

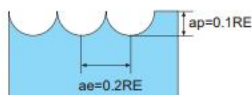
S-EMB 2000L2系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000L2 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

EMB 2000L2

長頸球頭 2 刃端立銑刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010L204		0.5	1	0.8	4	0.95	4	50	
EMB2010L206		0.5	1	0.8	4	0.95	6	50	
EMB2010L208		0.5	1	0.8	4	0.95	8	50	
EMB2010L210	●	0.5	1	0.8	4	0.95	10	50	
EMB2010L212	●	0.5	1	0.8	4	0.95	12	50	
EMB2015L204		0.75	1.5	1.2	4	1.45	4	50	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	6	50	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	8	50	
EMB2015L210	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	10	50	
EMB2015L212		0.75	1.5	1.2	4	1.45	12	50	
EMB2020L206		1	2	1.6	4	1.94	6	50	
EMB2020L208	●	1	2	1.6	4	1.94	8	50	
EMB2020L210		1	2	1.6	4	1.94	10	50	
EMB2020L212	●	1	2	1.6	4	1.94	12	50	
EMB2020L214		1	2	1.6	4	1.94	14	50	
EMB2020L216	●	1	2	1.6	4	1.94	16	50	
EMB2030L208		1.5	3	2.4	4	2.85	8	50	
EMB2030L210	●	1.5	3	2.4	4	2.85	10	50	
EMB2030L212		1.5	3	2.4	4	2.85	12	50	
EMB2030L214		1.5	3	2.4	4	2.85	14	50	
EMB2030L216	●	1.5	3	2.4	4	2.85	16	50	
EMB2030L220	●	1.5	3	2.4	4	2.85	20	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EMB2040L212		2	4	3.2	4	3.8	12	50	
EMB2040L214		2	4	3.2	4	3.8	14	50	
EMB2040L216		2	4	3.2	4	3.8	16	50	
EMB2040L220		2	4	3.2	4	3.8	20	50	
EMB2040L225		2	4	3.2	4	3.8	25	50	
EMB2060L220	●	3	6	6	6	6	20	50	
EMB2060L235HD8	●	3	6	6	8	6	35	100	
EMB2060L240MD8	●	3	6	6	8	6	40	150	

EMB 2000L2系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000L2 Series

被加工材質
Material

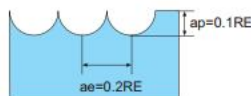
鋼
Steel

不銹鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8
轉速 n (min)	6400	4300	3200
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275

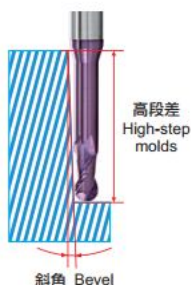
切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

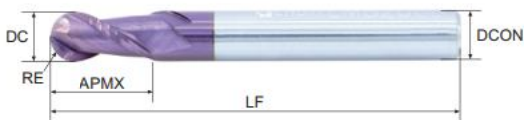
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE : 刃角 R R Edge Angle



EMB 2000

球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB2015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB2015D6	●	0.75	1.5	3	6	50	
EMB2015E1D6	●	0.75	1.5	3	6	75	
EMB2020	●	1	2	4	4	50	
EMB2020D6	●	1	2	4	6	50	
EMB2020E1D6	●	1	2	4	6	75	
EMB2025	●	1.25	2.5	5	4	50	
EMB2025D6	●	1.25	2.5	5	6	50	
EMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB2030D6	●	1.5	3	6	6	50	
EMB2030E1D6	●	1.5	3	6	6	75	
EMB2032	●	1.6	3.2	6.4	4	50	
EMB2035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB2035D6	●	1.75	3.5	7	6	60	
EMB2035E1	●	1.75	3.5	7	4	75	
EMB2035E1D6	●	1.75	3.5	7	6	75	
EMB2040	●	2	4	8	4	50	
EMB2040D6	●	2	4	8	6	50	
EMB2040E1	●	2	4	8	4	75	
EMB2040E1D6	●	2	4	8	6	75	
EMB2040H	●	2	4	8	4	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2040HD6	●	2	4	8	6	100	
EMB2042	●	2.1	4.2	8.4	6	50	
EMB2049	●	2.45	4.9	9.8	6	50	
EMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB2050E1	●	2.5	5	10	6	75	
EMB2050H	●	2.5	5	10	6	100	
EMB2060	●	3	6	12	6	50	
EMB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB2060H	●	3	6	12	6	100	
EMB2060M	●	3	6	12	6	150	
EMB2065	●	3.25	6.5	13	8	60	
EMB2069	●	3.45	6.9	13.8	8	60	
EMB2080	●	4	8	16	8	60	
EMB2080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB2080H	●	4	8	16	8	100	
EMB2080M	●	4	8	16	8	150	
EMB2080R	●	4	8	16	8	200	
EMB2100	●	5	10	20	10	75	
EMB2100H	●	5	10	20	10	100	
EMB2100M	●	5	10	20	10	150	
EMB2100R	●	5	10	20	10	200	
EMB2120	●	6	12	24	12	75	
EMB2120H	●	6	12	24	12	100	
EMB2120M	●	6	12	24	12	150	
EMB2120R	●	6	12	24	12	200	
EMB2160	●	8	16	32	16	100	
EMB2160M	●	8	16	32	16	150	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2160R	●	8	16	32	16	200	
EMB2200	●	10	20	40	20	100	
EMB2200M	●	10	20	40	20	150	
EMB2200R	●	10	20	40	20	200	

EMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000 Series

被加工材質
Material

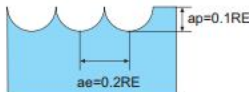
鋼
Steel

不銹鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



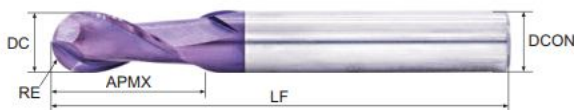
ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE：刃角 R Edge Angle

DMB 2000

球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
DMB2040	●	2	4	8	4	50	
DMB2045	●	2.25	4.5	9	6	50	
DMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
DMB2060	●	3	6	12	6	50	
DMB2080	●	4	8	16	8	60	
DMB2090	●	4.5	9	18	10	75	
DMB2100	●	5	10	20	10	75	
DMB2120	●	6	12	24	12	75	

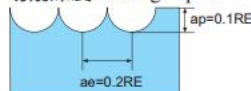
DMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMB 2000 Series

被加工材質 Material
 鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R R Edge Angle

DPB 2000 球頭 2 刃銑鋼立銑刀 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

9.3

CO
12%

HRC
<65

P
550

30°

TiSiN



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DPB2060H	●	3	6	12	6	100	
DPB2100H	●	5	10	20	10	100	

DPB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DPB 2000 Series

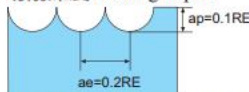
被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳 鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle

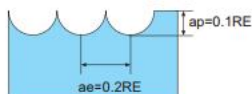
EPB 2000 球頭 2 刃鎢鋼立銼刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB2020	●	1	2	4	4	50	
EPB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EPB2040	●	2	4	8	4	50	
EPB2050		2.5	5	10	6	50	
EPB2060	●	3	6	12	6	50	
EPB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EPB2080	●	4	8	16	8	60	
EPB2100	●	5	10	20	10	75	
EPB2100H	●	5	10	20	10	100	
EPB2100M	●	5	10	20	10	150	
EPB2120	●	6	12	24	12	75	
EPB2120L150M	●	6	12	50	12	150	
EPB2160		8	16	32	16	100	
EPB2200		10	20	40	20	100	

EPB 2000系列切削參數
The Cutting Data For EPB 2000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth

ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

EPB 4000

球頭 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB4020		1	2	4	4	50	
EPB4030		1.5	3	6	4	50	
EPB4040	●	2	4	8	4	50	
EPB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EPB4060	●	3	6	12	6	50	
EPB4080	●	4	8	16	8	60	
EPB4100	●	5	10	20	10	75	
EPB4120	●	6	12	24	12	75	
EPB4160		8	16	32	16	100	
EPB4200		10	20	40	20	100	

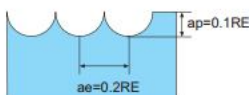
EPB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EPB 4000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	460	410

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

EMB 4000 球頭 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB4015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB4020	●	1	2	4	4	50	
EMB4030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB4035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB4035D6	●	1.75	3.5	7	6	50	
EMB4040	●	2	4	8	4	50	
EMB4045	●	2.25	4.5	9	6	50	
EMB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB4060	●	3	6	12	6	50	
EMB4060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB4060H	●	3	6	12	6	100	
EMB4080	●	4	8	16	8	60	
EMB4080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB4080H	●	4	8	16	8	100	
EMB4100	●	5	10	20	10	75	
EMB4100H	●	5	10	20	10	100	
EMB4100M	●	5	10	20	10	150	
EMB4120	●	6	12	24	12	75	
EMB4120H	●	6	12	24	12	100	
EMB4120M	●	6	12	24	12	150	
EMB4160	●	8	16	32	16	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4160M	●	8	16	32	16	150	
EMB4200	●	10	20	40	20	100	

EMB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 4000 Series

被加工材質
Material

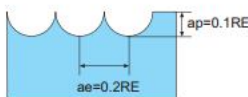
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	450	410

切削深度 Cutting depth



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE：刃角 R R Edge Angle

EPU 4000LI

260°內R角4刃鎢鋼立銑刀
260° Inner Radius 4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角R RE	切削直徑 DC	彈徑 DN	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EPU4020L1016L204	●	1R	2	1.53	1.63	2	4	50	
EPU4030L1024L206	●	1.5R	3	2.3	2.46	3	6	50	
EPU4040L1033L208	●	2R	4	3.06	3.3	4	8	50	
EPU4050L1041L210	●	2.5R	5	3.83	4.1	5	10	50	
EPU4060L1049L212	●	3R	6	4.6	4.93	6	12	50	
EPU4080L1065L216	●	4R	8	6.15	6.58	8	16	60	
EPU4100L1082L220	●	5R	10	7.66	8.22	10	20	75	
EPU4120L1098L224	●	6R	12	9.2	9.86	12	24	75	
EPU4120L1100L221	●	6R	12	9.2	10	12	21	75	
EPU4160L1133L232	●	8R	16	12.26	13.37	16	32	100	

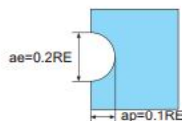
EPU 4000系列切削參數

The Cutting Data For EPU 4000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

刀角R R Angle	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
轉速 n (min)	12700	8500	6400	5100	4300	3200	2600	2200	1600
進給速度 Vf (mm/min)	450	450	470	470	490	500	550	510	450

切削深度 Cutting depth


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刀角R R Edge Angle

DMR 2000R00L2

圓鼻 2 刃銑鋼立銑刀
2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
DMR2030R02L207		0.2	3	3	4	7.5	50	
DMR2030R05L207		0.5	3	3	4	7.5	50	
DMR2040R02L210		0.2	4	4	4	10	50	
DMR2040R05L210		0.5	4	4	4	10	50	
DMR2060R02L215		0.2	6	6	6	15	50	
DMR2060R05L215		0.5	6	6	6	15	50	
DMR2060R10L215		1	6	6	6	15	50	
DMR2080R05L220		0.5	8	10	8	20	60	
DMR2080R10L220		1	8	10	8	20	60	
DMR2100R05L225		0.5	10	12	10	25	75	
DMR2100R10L225		1	10	12	10	25	75	
DMR2120R05L230		0.5	12	14	12	30	75	
DMR2120R10L230		1	12	14	12	30	75	

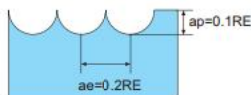
DMR 2000R00L2系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000R00L2 Series

被加工材質 Material
 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

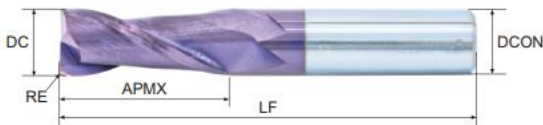
切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE : 刃角R R Edge Angle

DMR 2000R00 圓鼻 2 刃銼鋼立銼刀
2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR2015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR2015R02E1D6	●	0.2	1.5	3.75	6	75	
DMR2020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR2020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR2020R05E1D6	●	0.5	2	5	6	75	
DMR2025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR2030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR2030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR2030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR2030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR2030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR2030R10D6	●	1	3	7.5	6	50	
DMR2030R10E1	●	1	3	7.5	4	75	
DMR2040R02	●	0.2	4	10	4	50	
DMR2040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	
DMR2040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR2040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR2040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR2040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR2040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR2040R10E1	●	1	4	10	4	75	

※ 請接下頁 • ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2040R10H	●	1	4	10	4	100	
NEW DMR2040R15D6	●	1.5	4	10	6	50	
DMR2060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR2060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR2060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR2060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR2060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR2060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR2060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR2060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR2060R10H	●	1	6	15	6	100	
NEW DMR2060R20	●	2	6	15	6	50	
DMR2080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR2080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR2080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR2080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR2080R10E1	●	1	8	20	8	75	
DMR2080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR2100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR2100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR2100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR2100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR2120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR2120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR2120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR2120R10H	●	1	12	30	12	100	

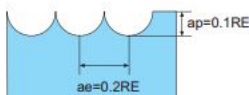
DMR 2000R00系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000R00 Series

被加工材質 鋼 不鏽鋼 鑄鐵
Material Steel Stainless steel Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle



DMR 4000R00

四刃 4 刃銼鋼立銼刀
4 Flutes Corner Radius Carbide End Mill

新規格上市
New Specification Arrival

MG

HRC 55

CO 12%

HRC <55

M 500

30

Altim



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR4010R02L 103	●	0.2	1	3	4	50	
DMR4015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR4015R02L 104	●	0.2	1.5	4	4	50	
DMR4020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR4020R02L 106	●	0.2	2	6	4	50	
DMR4020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR4020R05L 106	●	0.5	2	6	4	50	
DMR4025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR4030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR4030R02L 106	●	0.2	3	6	4	50	
DMR4030R02L 108	●	0.2	3	8	4	50	
DMR4030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR4030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR4030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR4030R05E1D6	●	0.5	3	7.5	6	75	
DMR4030R05L 108	●	0.5	3	8	4	50	
DMR4030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR4030R10E1	●	1	3	8	4	75	
DMR4030R10D6	●	1	3	7.5	6	50	
DMR4040R02	●	0.2	4	7.5	4	50	
DMR4040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR4040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR4040R05E1D6	●	0.5	4	10	6	75	
DMR4040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR4040R10E1	●	1	4	10	4	75	
DMR4040R10H	●	1	4	10	4	100	
DMR4040R15	●	1.5	4	10	4	50	
DMR4050R05	●	0.5	5	12.5	6	50	
DMR4060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR4060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR4060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR4060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR4060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR4060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR4060R10H	●	1	6	15	6	100	
DMR4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
DMR4060R20	●	2	6	15	6	50	
DMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR4080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR4080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR4080R10E1	●	1.5	8	20	8	75	
DMR4080R10H	●	1	8	20	8	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
DMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR4100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR4100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
DMR4100R20	●	2	10	25	10	75	
DMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR4120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR4120R10H	●	1	12	30	12	100	
DMR4120R15	●	1.5	12	30	12	75	
DMR4120R20	●	2	12	30	12	75	

DMR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For DMR 4000R00 Series

被加工材質
Material鋼
Steel不鏽鋼
Stainless steel鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

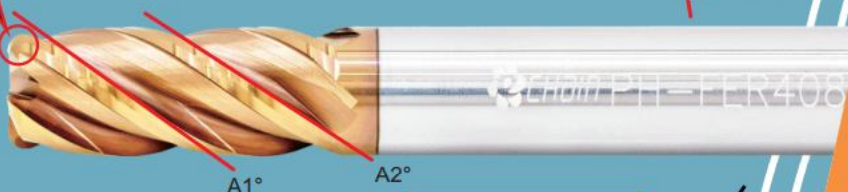
PH-FER系列 不等分割不等螺旋非圓溝 4刃圓鼻鎢鋼立銑刀

特殊設計 可保護圓鼻刀刀尖

Special design It can protect the top of Radius tip

不等分割 Unequal Division

$B1^\circ \neq B2^\circ$



不等螺旋 Unequal Spiral

$A1^\circ \neq A2^\circ$

全新FER高耐磨 高韌性材質 可加工高硬度HRC55~65°

New FER series With high abrasion resistance

High ductility material HRC55~65

不等刃分割、不等螺旋圓鼻銑刀，可有效抑制加工所產生的震動，減少刀具因震動的崩損，更有優良的加工表面，提升刀具使用時間壽命

合金鋼

Alloy steel

碳鋼

Carbon steel

專用特殊塗層

For the particular coating with

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540



PH-FER 4000R00

不等分割不等螺旋鼻端 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



新品上市
New Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW PH-FER4040R05		0.5	4	10	4	50	
NEW PH-FER4040R10		1	4	10	4	50	
NEW PH-FER4060R05		0.5	6	15	6	50	
NEW PH-FER4060R10	●	1	6	15	6	50	
NEW PH-FER4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
NEW PH-FER4080R05		0.5	8	20	8	60	
NEW PH-FER4080R10		1	8	20	8	60	
NEW PH-FER4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
NEW PH-FER4080R20		2	8	20	8	60	
NEW PH-FER4080R30		3	8	20	8	60	
NEW PH-FER4100R05		0.5	10	25	10	75	
NEW PH-FER4100R10		1	10	25	10	75	
NEW PH-FER4100R15		1.5	10	25	10	75	
NEW PH-FER4100R20		2	10	25	10	75	
NEW PH-FER4120R05		0.5	12	30	12	75	
NEW PH-FER4120R10		1	12	30	12	75	
NEW PH-FER4120R30		3	12	30	12	75	

PH-FER 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For PH-FER 4000R00 Series

被加工材質

Material

合金鋼

Alloy Steel

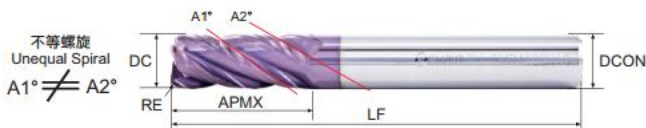
碳鋼

Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FMR 4000R00

不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
PH-FMR4080R30	●	3	8	20	8	60	
PH-FMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
PH-FMR4100R05L130	●	0.5	10	30	10	75	
PH-FMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
PH-FMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
PH-FMR4120R30	●	3	12	30	12	75	

PH-FMR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For PH-FMR 4000R00 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

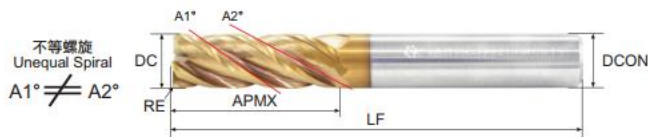
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FPR 4000R00

不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刀角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FPR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FPR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FPR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FPR4060R10	●	1	6	15	6	50	
NEW PH-FPR4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
PH-FPR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FPR4080R10	●	1	8	20	8	60	
NEW PH-FPR4080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
NEW PH-FPR4080R10E1	●	1	8	20	8	75	
NEW PH-FPR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
NEW PH-FPR4080R20	●	2	8	20	8	60	
PH-FPR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10	●	1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FPR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20	●	2	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20L130	●	2	10	30	10	75	
PH-FPR4120R30L136	●	3	12	36	12	75	
PH-FPR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
PH-FPR4120R10	●	1	12	30	12	75	

PH-FPR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For PH-FPR 4000R00 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

2刃鎢鋼定位鑽



DC-DMC 2000



DR-DMC 2000



DT-DMC 2000

2 Flutes Composite Carbide End Mill Positioning Drill

螺旋角30度設計，NC銑床專用
定位鑽、倒角刀具，適用定位加工、
孔倒角、圓孔倒加工
Helix angle 30° design,
positioning drill for NC milling
machine chamfering
tool apply for
positioning,
chamfering,
round hole
chamfering.

適用材質 Processing on



切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DC-DMC 2000

2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DC-DMC2030	●	3	8	3	50	
DC-DMC2040	●	4	12	4	50	
DC-DMC2040E1	●	4	12	4	75	
DC-DMC2050	●	5	20	5	50	
DC-DMC2060	●	6	20	6	50	
DC-DMC2080	●	8	25	8	60	
DC-DMC2100	●	10	25	10	75	
DC-DMC2120	●	12	30	12	75	
DC-DMC2160	●	16	35	16	100	
DC-DMC2200	●	20	40	20	100	

DC-DMC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DC-DMC 2000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45



DR-DMC 2000 2 刃端定位鑽

2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DR-DMC2030	●	3	8	3	50	
DR-DMC2040	●	4	12	4	50	
DR-DMC2050	●	5	20	5	50	
DR-DMC2060	●	6	20	6	50	
DR-DMC2080	●	8	25	8	60	
DR-DMC2100	●	10	25	10	75	
DR-DMC2120	●	12	30	12	75	
DR-DMC2160	●	16	35	16	100	
DR-DMC2200	●	20	40	20	100	

DR-DMC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DR-DMC 2000 Series

被加工材質
Material鋼
Steel不鏽鋼
Stainless steel鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DT-DMC 2000

2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	DT-DMC2030	●	3	8	3	50	
NEW	DT-DMC2040	●	4	12	4	50	
NEW	DT-DMC2050		5	20	5	50	
NEW	DT-DMC2060	●	6	20	6	50	
NEW	DT-DMC2080	●	8	25	8	60	
NEW	DT-DMC2100	●	10	25	10	75	
NEW	DT-DMC2120		12	30	12	75	
NEW	DT-DMC2160		16	35	16	100	
NEW	DT-DMC2200		20	40	20	100	

DT-DMC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DT-DMC 2000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

2 刃鎢鋼複合材料

2 Flutes Composite Carbide
End Mill Positioning Drill

專用定位鑽

螺旋角30°設計，NC銑床
專用定位鑽、倒角刀具，
適用於定位加工、孔倒角
、倒角、圓孔倒角加工

Helix angle 30° design,
positioning drill for NC
milling machine chamfering
tool apply for positioning,
chamfering, round hole
chamfering.



DC-DWC
series

DC-DPC
series



切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DC-DPC
series

適用材質 Processing on

合金鋼 Carbon Steel
碳鋼 Alloy Steel

專用特殊塗層
Special Coating for

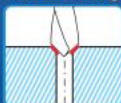
圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



孔倒角加工
Hole Chamfering



定心加工
Positioning processing



背面倒角加工
Back Chamfering



DC-DPC
series

適用材質 Processing on

鋁合金 Aluminum
銅 Copper
塑膠 Plastic

複合材料專用
Composite material processing

DC-DPC 2000

2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	DC-DPC2030	●	3	8	3	50	
NEW	DC-DPC2040	●	4	12	4	50	
NEW	DC-DPC2040E1		4	12	4	75	
NEW	DC-DPC2050		5	20	5	50	
NEW	DC-DPC2060	●	6	20	6	50	
NEW	DC-DPC2080	●	8	25	8	60	
NEW	DC-DPC2100	●	10	25	10	75	
NEW	DC-DPC2120	●	12	30	12	75	
NEW	DC-DPC2160	●	16	35	16	100	
NEW	DC-DPC2200		20	40	20	100	

DC-DPC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DC-DPC 2000 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45



DC-DWC 2000

2 刃鎢鋼複合材料專用定位鑽
2 Flutes Carbide For Composites Positioning Drill

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	DC-DWC2030		3	8	3	50	
NEW	DC-DWC2040	●	4	12	4	50	
NEW	DC-DWC2040E1		4	12	4	75	
NEW	DC-DWC2050		5	20	5	50	
NEW	DC-DWC2060	●	6	20	6	50	
NEW	DC-DWC2080	●	8	25	8	60	
NEW	DC-DWC2100		10	25	10	75	
NEW	DC-DWC2120		12	30	12	75	
NEW	DC-DWC2160		16	35	16	100	
NEW	DC-DWC2200		20	40	20	100	

DC-DWC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DC-DWC 2000 Series

被加工材質
Material鋁合金
Aluminum銅
Copper塑膠
Copper

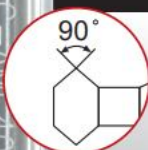
直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

V 型鳩尾槽銑刀

V-Type Chamfer Cutter



CC系列



CR系列



特殊倒角加工刀具 雙刃鳩尾設計
Special chamfering tool
Double edged and tailed design

適用材質 Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

可滿足各種角度的倒角需求
有效減少加工時間及刀架成本

It can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.

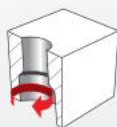
切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)		3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)		400	500	650	650



側面倒角

Side Chamfering



側面V槽加工

Side V Groove Processing



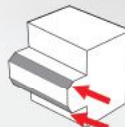
倒角加工

Chamfering



圓孔倒角

Large hole chamfering



背面倒角

Back Chamfering

CC-AMC

V型端槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter新規格上市
New Specification Arrival

MG

G1

CO
12%HRC
<55M
500

Altin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CC-AMC4040L207DD6	●	4	1.9	6	2.4	7	60	4	
CC-AMC4060L207D	●	6	2.8	6	3	7	60	4	
NEW CC-AMC4080L220	●	8	3.8	8	4	20	60	4	
CC-AMC6080L209	●	8	3.8	8	4	9	60	6	
CC-AMC6100L211	●	10	4.8	10	5	11	75	6	
CC-AMC6120L213	●	12	5.8	12	6	13	75	6	

CR-AMC

V型端槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CR-AMC4060L206D	●	6	1.8	6	2.7	6	60	4	
CR-AMC6080L208	●	8	2.4	8	3.6	8	60	6	
CR-AMC6100L210	●	10	3.1	10	4.5	10	75	6	
CR-AMC6120L212	●	12	3.7	12	5.4	12	75	6	

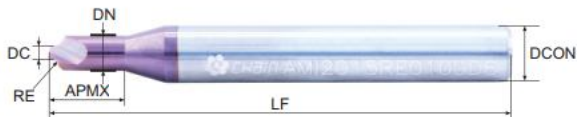
CC-AMC、CR-AMC系列切削參數

The Cutting Data For CC-AMC、CR-AMC Series

被加工材質
Material鋼
Steel不鏽鋼
Stainless steel鑄鐵
Cast iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)		3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)		400	500	650	650

AMI 2000

2 刃鎢鋼外R角倒角銼刀
2 Flutes External R Chamfering Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DU	標準全長 LF	價格 Price
AMI2015RE0050		0.5	1.5	5	4	2.7	50	
AMI2015RE0075		0.75	1.5	5	4	3.2	50	
AMI2015RE0100		1	1.5	8	4	3.7	50	
AMI2015RE0100D6	●	1	1.5	8	6	3.7	50	
AMI2015RE0125D6		1.25	1.5	8	6	4.2	50	
AMI2015RE0150D6	●	1.5	1.5	8	6	4.7	50	
AMI2015RE0175D6		1.75	1.5	8	6	5.2	50	
AMI2015RE0200D6	●	2	1.5	10	6	5.7	50	
AMI2015RE0250D8		2.5	1.5	10	8	6.7	60	
AMI2015RE0300D8		3	1.5	12	8	7.7	60	
AMI2020ER0400D12		4	2	12	12	10.2	75	
AMI2030ER0500D16		5	3	15	16	13.2	100	
AMI2030ER0600D16		6	3	15	16	15.2	100	

AMI 2000系列切削參數

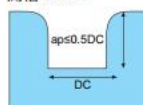
The Cutting Data For AMI 2000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

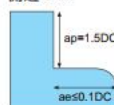
刃角R R Angle	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	4	5	6
轉速 n (min)	7800	6350	4700	4000	3100	2800	2600	2200	1900	1500	1300	1100
進給速度 Vf (mm/min)	310	250	190	240	190	170	160	180	150	180	210	180

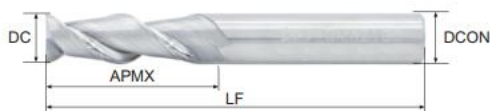
切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side


ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ac: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA2060	●	6	18	6	50	
GMA2080	●	8	24	8	60	
GMA2100	●	10	30	10	75	

GMA 2000系列切削參數

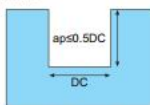
The Cutting Data For GMA 2000 Series

被加工材質
Material鋁合金
Aluminum銅
Copper

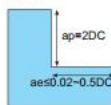
直徑 (mm) Shank		6	8	10
轉速 n (min)		10500	8000	6400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	580	450	720
	側邊 Side	920	700	1150

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



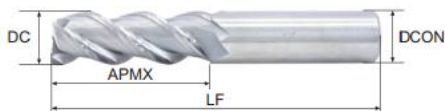
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMA 3000 鋁用 3 刃鎢鏢立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA3010	●	1	3	4	50	
GMA3010D6		1	3	6	50	
GMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
GMA3020	●	2	6	4	50	
GMA3020D6		2	6	6	50	
GMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
GMA3030	●	3	9	4	50	
GMA3030D6		3	9	6	50	
GMA3030H	●	3	9	4	100	
GMA3040	●	4	12	4	50	
GMA3040D6		4	12	6	50	
GMA3040H	●	4	12	4	100	
GMA3050	●	5	15	6	50	
GMA3050H	●	5	15	6	100	
GMA3060	●	6	18	6	50	
GMA3060H	●	6	18	6	100	
GMA3080	●	8	24	8	60	
GMA3080H	●	8	24	8	100	
GMA3080M	●	8	24	8	150	
GMA3100	●	10	30	10	75	
GMA3100M	●	10	30	10	150	
GMA3120	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁 • ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA3120H	●	12	36	12	100	
GMA3120M	●	12	36	12	150	
GMA3160	●	16	48	16	100	
GMA3200	●	20	60	20	100	

GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For GMA 3000 Series

被加工材質
Material

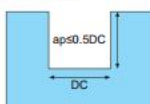
鋁合金
Aluminum

銅
Copper

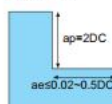
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

HMA 2000

鋁用 2 刃銼鑽立銼刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA2010	●	1	3	4	50	
HMA2015		1.5	4.5	4	50	
HMA2020	●	2	6	4	50	
HMA2025		2.5	7.5	4	50	
HMA2030	●	3	9	4	50	
HMA2030E1	●	3	9	4	75	
HMA2030H		3	9	4	100	
HMA2040	●	4	12	4	50	
HMA2040E1	●	4	12	4	75	
HMA2040H		4	12	4	100	
HMA2050	●	5	15	6	50	
HMA2050E1	●	5	15	6	75	
HMA2050H		5	15	6	100	
HMA2060	●	6	18	6	50	
HMA2060E1	●	6	18	6	75	
HMA2060H		6	18	6	100	
HMA2070		7	21	8	60	
HMA2080	●	8	24	8	60	
HMA2080E1		8	24	8	75	
HMA2080H		8	24	8	100	
HMA2080M	●	8	24	8	150	
HMA2090		9	27	10	75	

※ 請接下頁・ ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA2100	●	10	30	10	75	
HMA2100H		10	30	10	100	
HMA2100M	●	10	30	10	150	
HMA2110		11	33	12	75	
HMA2120	●	12	36	12	75	
HMA2120H		12	36	12	100	
HMA2120M		12	36	12	150	

HMA 2000系列切削參數

The Cutting Data For HMA 2000 Series

被加工材質
Material鋁合金
Aluminum銅
Copper

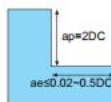
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC：刃徑 Diameter of cutting

HMA 3000

鋁用 3 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA3010	●	1	3	4	50	
HMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
HMA3020	●	2	6	4	50	
HMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
HMA3030	●	3	9	4	50	
HMA3040	●	4	12	4	50	
HMA3050	●	5	15	6	50	
HMA3060	●	6	18	6	50	
HMA3070	●	7	21	8	60	
HMA3080	●	8	24	8	60	
HMA3090	●	9	27	10	75	
HMA3100	●	10	30	10	75	
HMA3110	●	11	33	12	75	
HMA3120	●	12	36	12	75	
HMA3160	●	16	48	16	100	
HMA3200	●	20	50	20	100	

HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For HMA 3000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300



MU2-GMA 3000

鋁用3刀圓溝2螺旋鋸端立銼刀

For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-GMA3040	●	4	12	4	50	
MU2-GMA3040D6	●	4	12	6	50	
MU2-GMA3050	●	5	15	6	50	
MU2-GMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-GMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-GMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU2-GMA3080H	●	8	24	8	100	
MU2-GMA3080M	●	8	24	8	150	
MU2-GMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-GMA3100M	●	10	30	10	150	
MU2-GMA3120	●	12	36	12	75	
MU2-GMA3120H	●	12	36	12	100	
MU2-GMA3120M		12	36	12	150	
MU2-GMA3160	●	16	48	16	100	
MU2-GMA3200	●	20	50	20	100	

MU2-GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GMA 3000 Series

被加工材質
Material

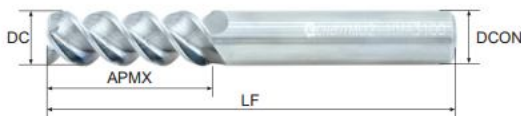
鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

MU2-HMA 3000

鋁用 3 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-HMA3040		4	12	4	50	
MU2-HMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-HMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-HMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-HMA3120		12	36	12	75	

MU2-HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-HMA 3000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500



MU3-JMA 3000

鋁用 3 刃薄薄 3 離離立銑刀

For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Triple Edge End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU3-JMA3040	●	4	12	4	50	
MU3-JMA3050	●	5	15	6	50	
MU3-JMA3060	●	6	18	6	50	
MU3-JMA3060E1	●	6	18	6	75	
MU3-JMA3080	●	8	24	8	60	
MU3-JMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU3-JMA3100	●	10	30	10	75	
MU3-JMA3100H	●	10	30	10	100	
MU3-JMA3120	●	12	36	12	75	
MU3-JMA3160	●	16	48	16	100	
NEW MU3-JMA3160L170M	●	16	70	16	150	
NEW MU3-JMA3160L180M	●	18	80	16	150	
MU3-JMA3200	●	20	50	20	100	

MU3-JMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU3-JMA 3000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	12800	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	1600	1600	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	2300	2100	1400	1600	1700	1500	1300